

纸箱包装设计 乐业包装 马鞍山纸箱包装

产品名称	纸箱包装设计 乐业包装 马鞍山纸箱包装
公司名称	南京乐业包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区江宁街道牌坊社区龙坊路8号
联系电话	18951951800

产品详情

基础要求

切边：光滑，边，切断口横向裂损宽度不超过 1cm。

压痕线：压痕平整，折线居中，不得有裂痕断线，马鞍山纸箱包装，箱壁上不允许有多余压痕线。

订针：不得有锈斑、剥层、龟裂等缺陷；订针接缝处应钉牢、钉透，不得有叠钉、

翘钉、不转脚钉，钉针不得钉至箱压痕线上，纸箱包装厂，不得钉出搭接舌边，钉针应排列整齐，偏斜不超过5mm。

钉距：单排钉距不大于 60mm，双排钉距不大于 80mm；钉距均匀，头尾钉距底、面压痕线 13 ± 7 mm。

包角漏洞：纸箱成型后每一角漏洞不超过 5mm。

垫板（隔板）、刀卡：切边光滑，边，切断口横向裂损宽度不超过 1cm；不得有脏污、霉斑、等。

装潢设计注意要点

箱体上要有标志。GB191规定，纸箱包装设计，在纸箱上应印有商检部门规定的代码和代号，特别是箱体上的批号，是商检机构严查的重点，纸箱包装制品，也是许多公司容易忽视的一点，一定要写清楚箱体的批号。箱面图案、文字清晰正确，深浅一致，而且位置正确。现在有的强制性产品还需要印上“ccc”标志。在设计时，要注意现行标准的更新，使用的标准。

纸板成型

由上、下瓦楞辊组合将瓦楞原纸压成波形瓦楞纸。瓦楞辊的配合压力(间隙)、平行度、恰当的中高是瓦楞辊工作时的重要技术指标。

印刷

印刷机是利用橡胶辊(均墨辊)将油墨槽中油墨传递至印刷滚筒上的印版上，将所需的文字或图案及信息印刷至纸箱表面。

A、柔性板印刷

柔性板印刷是直接瓦楞纸板上进行印刷，使用的是水基油墨，也称水印。主要特点是幅面大、价格低、可以联动生产、纸箱强度降低比较少、印刷精度不高、制板有易有难，文字线条稿制板容易，四像制板难度大。印刷品质稳定性不好，主要体现为印刷墨色深浅不易控制。

B、胶印印刷

胶印印刷是间接瓦楞纸板上进行印刷，即先印刷纸箱面纸，再将印好的面纸裱贴在瓦楞纸板上，也称油墨印。其主要特点是幅面有限、印刷成本高、不适合采用纸板联动生产线，生产效率较低、印刷精度非常精细、制板容易、可以进行表面整饰，如覆膜、上光等、印刷品质稳定、印刷到裱贴之间的干燥待料时间长(48小时)、印刷过程不环保、纸箱强度降低，在裱贴时，瓦楞受压变形，减小纸箱10%的抗压强度

纸箱包装设计-乐业包装(在线咨询)-马鞍山纸箱包装由南京乐业包装制品有限公司提供。纸箱包装设计-乐业包装(在线咨询)-马鞍山纸箱包装是南京乐业包装制品有限公司(www.njleye.cn)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：孟经理。