

# 促进剂种类 促进剂 南京鑫悦

产品名称	促进剂种类 促进剂 南京鑫悦
公司名称	南京鑫悦化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市仙林大学城东
联系电话	18001593889

## 产品详情

在橡胶制品加工中使用橡胶促进剂有哪些好处呢？其实只要合理的使用橡胶促进剂，不仅可以降低成本，还可以提高橡胶制品的使用寿命，接下来我们就为大家简单的介绍一下吧。

- 1、硫化时间缩短、硫化温度下降、可增加生产效率降低成本。
- 2、因硫磺用量减少，促进剂种类，硫化温度下降及有部分促进剂具有防老剂的功能，因而能够增加橡胶制品的使用寿命。
- 3、能改善制品特别是厚制品的物理机性能，在厚制品的生产中有良好的平坦效应，促进剂，使制品内部达到正硫化，制品表面的物理机械性能不至下降。
- 4、改善制品的外观质量，由于硫磺用量的减少，不至于喷硫。

以上就是我们为您介绍的关于使用橡胶促进剂的好处，促进剂 dt dm，希望我们的介绍能够对您有所帮助，如果您想要了解更多橡胶促进剂的知识，您可以留言咨询我们，我们会为您提供更专业的服务。

橡胶硫化工艺知识介绍 一、传统橡胶硫化工艺 1、影响硫化工艺过程的主要因素：  
硫磺用量。其用量越大，硫化速度越快，可以达到的硫化程度也越高。硫磺在橡胶中的溶解度是有限的，过量的硫磺会由胶料表面析出，俗称“喷硫”。为了减少喷硫现象，要求在尽可能低的温度下，或者至少在硫磺的熔点以下加硫。根据橡胶制品的使用要求，硫磺在软质橡胶中的用量一般不超过3%，在半硬质胶中用量一般为20%左右，在硬质胶中的用量可高达40%以上。 硫化温度。若温度高10，硫化时间约缩短一半。由于橡胶是不良导热体，促进剂TMTD，制品的硫化进程由于其各部位温度的差异而不同。为了保证比较均匀的硫化程度，厚橡胶制品一般采用逐步升温、低温长时间硫化。  
2、硫化时间：这是硫化工艺的重要环节，时间过短，硫化程度不足（亦称欠硫）。时间过长，硫化程度过高（俗称过硫）。只有适宜的硫化程度（俗称正硫化），才能保证良好的综合性能。

## 促进剂MBTS ( DM )

用量：促进剂DM(MBTS)单独使用硫化速度慢，通常与秋兰姆、二硫代氨基甲酸盐、醛胺类、胍类促进剂并用以提高活性，需配以氧化锌和硬脂酸。通常用量1-2份。

注意事项：本品刺激皮肤和粘膜，操作人员必须穿戴劳动防护用品，避免与人体直接接触。包装：20kg塑编袋、纸塑复合袋、牛皮纸袋，或集装塑编袋。贮存：应储存在阴凉干燥、通风良好的地方。包装好的产品应避免阳光直射，有效期2年。

促进剂种类-促进剂-南京鑫悦由南京鑫悦化工有限公司提供。南京鑫悦化工有限公司 ( [www.nj-xinyue.com](http://www.nj-xinyue.com) ) 有实力，信誉好，在江苏南京的化工产品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进鑫悦化工和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司 ( [www.xyxfj.cn](http://www.xyxfj.cn) ) 还是从事南京防老剂，橡胶防老剂，防老剂价格的厂家，欢迎来电咨询。