

云南釜用机械密封 文山机械密封 友胜化工

产品名称	云南釜用机械密封 文山机械密封 友胜化工
公司名称	淄博友胜化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区傅家镇傅家村
联系电话	0533-1234567 15169210121

产品详情

动环和静环端面的研磨

1) 动环拆下后，经磨削加工，先进行粗研，后进行精研，有条件可进行抛光。

2) 粗磨时，选用80~160#粒度的磨料，先磨去加工痕迹。然后可用160#以上磨料进行精磨，使光洁度达到设计要求。硬质合金或陶瓷动环精磨后需要用抛光机抛光。抛光机的力度可选用M28~M5的碳化硼。抛光后达到镜面。陶瓷环可用M5的玛瑙粉精磨以后，用氧化铬抛光。

3) 石墨填充聚四氟乙烯的静环，由于材料软，可用煤油、或清水精研，不需加研磨剂。在跑合过程中还可自研，故光洁度要求不是太高。

4)

研磨的方法，有研磨机的可在研磨机上研磨，没有研磨机的可在平板玻璃上采用8字形的手工研磨方法。

4. 轴套检查

1) 轴套的检修拆下后检查锈蚀和磨损的情况，如果锈蚀或磨损得比较轻微，可用细砂纸打光再用，如果锈蚀或磨损的严重可采用加工后电镀的方法或换新轴套。

密封o型圈圈

1)

密封圈经过一段使用时间后，多数情况下失去弹性或老化，文山机械密封，一般情况下需要更换新圈。

弹簧

1) 如果弹簧锈蚀的不严重，能保持原有弹性，可不更换。若锈蚀的比较严重或弹性减小的很多，则需要更换新弹簧。

2) 对有组装盒的机械密封，要将盒清理干净，并检查凹槽是否磨损或变形，以便进行校正修复，重新开槽或更换。

3) 机械密封元件修复以后，重新进行组装，组装后同样进行压力试验，然后再投入正常操作。

机械密封由于端面的摩擦会产生大量的摩擦热，从而使摩擦副环温度升高。同时，如果密封介质本身温度就较高，那将使摩擦副端面始终处于很高的温度下运行，在这种情况下，如果不采取冲洗冷却措施就会使：

(1) 端面间液膜蒸发而发生干摩擦；

(2) 由橡塑材料制造的辅助密封圈会发生老化、龟裂以至失效；

(3) 加速密封介质对机械密封零件的腐蚀作用；

(4) 动、静环变形；

(5) 端面磨损加剧；

(6) 端面漏泄严重。

由此看来，对机械密封用冲洗油和冷却水是为了降低摩擦时的温度，保证摩擦面之间有一层完整的液膜，减少摩擦损失，降低功率消耗，保证液膜不因高温汽化而被破坏。所以机械密封的冲洗冷却措施是保证机械密封具有良好密封性能和长久使用寿命所必不可少的重要环节。

1. 静止部件的安装

将防转销(1)插入密封端盖相应的孔内，再将静环辅助密封圈(2)从静环(3)尾部套入，如采用V型圈，注意其安装方向，如是O型圈，则不要滚动。然后，使静环背面的防转销槽对准防转销装入密封端盖内。防转销的高度要合适，应与静环保留1~2mm的间隙，不要顶上静环。后，测量出静环端面到密封端盖端面的距离A。静环装到端盖中去以后，还要检查密封端面与端盖中心线的垂直度及密封端面的平面度。对输送液态烃类介质的泵，垂直度误差不大于0.02mm，油类等介质可控制在0.04mm以内。

1 机械密封安装示例

2. 确定弹簧座在轴上的安装位置

确定弹簧座的安装位置，应在调整好转轴与密封腔壳体的相对位置的基础上进行。首先在沿密封腔端面的泵轴上正确地划一条基准线。然后，根据密封总装图上标记的密封工作长度，由弹簧座的定位尺寸调整弹簧的压缩量至设计规定值。弹簧座的定位尺寸(见图1)可按下式得出： $B=L-(A+S)$ 式中：

B——弹簧座背端面到基准线的距离

L——旋转部件工作位置总高度， $L=L'-H$;

H——弹簧压缩量;

A——静环组装入密封端盖后,由静环端面到端盖端面的距离;

S——密封端盖垫片厚度。

3. 旋转部件的组装

将图1的弹簧(8)两端分别套在弹簧座(9)和推环(7)上,并使磨平的弹簧两端部与弹簧座和推环上的平面靠紧。再将动环辅助密封圈(5)装入动环(4)中,并与推环组合成一体,然后将组装好的旋转部件套在轴(或轴套)上,使弹簧座背端面对

规定的位置,分几次均匀地拧紧紧钉螺钉(10),用手向后压迫动环,看是否能轴向浮动。

4. 静止部件组件安装

将安装好静止部件的密封端盖安装到密封腔体上,将端盖均匀压紧,不得装偏用塞尺检查端盖和密封腔端面的间隙,其误差不大于0.04mm。检查端盖和静环对轴的径向间隙,沿圆周各点的误差不大于0.1mm

。

机械密封(mechanical seal)是指由至少一对垂直于旋转轴线的端面在流体压力和补偿机构弹力(或磁力)的作用下以及辅助密封的配合下保持贴合并相对滑动而构成的防止流体泄漏的装置。弹力加载机构与辅助密封是金属性纹管的机械密封我们称为金属波纹管密封。在轻型密封中,云南釜用机械密封,还有使用橡胶波纹管作辅助密封的,橡胶波纹管弹力有限,一般需要辅以弹簧来满足加载弹力。

“机械密封”通常被人们简称为“机封”。

机械密封是在离心泵、反应釜、搅拌器等设备的轴密封方式。机械密封又叫端面密封,在国家有关标准中是这样定义的:“由至少一对垂直于旋转轴线的端面在流体压力和补偿机构弹力(或磁力)的作用以及辅助密封的配合下保持贴合并相对滑动而构成的防止流体泄漏的装置。”

机械密封的基本原理机械密封是一种旋转机械的轴封装置。比如离心泵、离心机、反应釜和压缩机等设备。由于传动轴贯穿在设备内外,这样,轴与设备之间存在一个圆周间隙,云南212机械密封,设备中的介质通过该间隙向外泄漏,如果设备内压力低于大气压,则空气向设备内泄漏,因此必须有一个阻止泄漏的轴封装置。轴封的种类很多,云南填料密封和机械密封,由于机械密封具有泄漏量少和寿命长等优点,所以世界上机械密封是在这些设备的轴密封方式。

1 单端面无水机械密封示意图

1、动环 2、静环 3、防转销 4、螺钉 5、弹簧座 6、弹簧 7、间隔套 8、螺栓 9、后铲板 10、密封圈

由于泵内流体和泵外大气间存在着压差,为了防止浆体外泄,因此泵在运行时需设密封装置,称其为轴封。常用的轴封种类有:填料密封、机械密封、动力密封以及浮动密封等形式。从目前各行业用泵情况看,机械密封已经成为各行业通用的密封形式,并且该密封形式运行平稳,可靠,给各行业带来很大的经济效益。

机械密封是由两块密封元件(静环和动环)垂直于轴的光滑而平直的表面相互贴合,并做相对转动而构成的密封装置,如图1所示。它是靠弹性构件(如弹簧6)和密封介质的压力在旋转的动环和静环的接触面(端面)上产生适当的压紧力,使这两个端面紧密贴合。

端面间维持一层极薄的液体膜而达到密封的目的,这层液体膜具有流体动压力与静压力。起着润滑与密

封的作用。渣浆泵、脱硫泵、搅拌器等产品在不同工况均可采用机械密封。

云南釜用机械密封-文山机械密封-友胜化工由淄博友胜化工设备有限公司提供。淄博友胜化工设备有限公司（www.cnjbq.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。友胜化工——您可信赖的朋友，公司地址：山东省淄博市张店区傅家镇傅家村，联系人：安经理。