

# 云南机械密封厂 昭通机械密封 友胜化工

产品名称	云南机械密封厂 昭通机械密封 友胜化工
公司名称	淄博友胜化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区傅家镇傅家村
联系电话	0533-1234567 15169210121

## 产品详情

### 碳钢法兰的工作原理

铸造法兰，外形粗糙，尺寸准确，加工量小，成本低，但铸造缺陷（气孔）。裂纹（夹杂物）铸件的内部结构形状不好（如果切割，流线更糟）；

锻造法兰通常比铸法兰更无碳。他们不太容易生锈。它们流线型，结构相对紧凑，铸造法兰的机械性能优越；

不适当的锻造过程也会导致大或不均匀的晶粒，硬化开裂现象，锻造成本高于铸造法兰。

锻件比铸件承受更高的剪切力和拉力。

铸造的优点是可以制造更复杂的形状，而且成本更低；

在碳钢法兰锻造法兰有一定的工作原理，按照生产流程及生产工艺和使用碳钢法兰的使用有一定的工作原理，其工作原理是利用碳钢法兰垫片绝缘垫片绝缘性能高强度碳钢法兰绝缘，法兰双方的电绝缘法兰厂工作。玛丽铁与镀锌管

常用（能节铁）比钢制比铁的强度高低碳钢和低碳钢低碳钢的碳含量，云南釜用机械密封，易于接受各种加工如锻造碳钢法兰加工焊接和切削常用的链铆钉螺栓轴的制造如低碳钢法兰公斤燕山属于低碳钢法兰产品。使坯料弯曲成角或形状的锻造工艺。二购买产品：首先要确定是否控制介质是油或水

### 法兰的连接方式

法兰（flange）连接就是把两个管道、管件或器材，先各自固定在一个法兰盘上，两个法兰盘之间，加上法兰垫，用螺栓紧固在一起，完成了连接。有的管件和器材已经自带法兰盘，也是属于法兰连接。法兰连接是管道施工的重要连接方式。法兰连接使用方便，能够承受较大的压力。在工业管道中，法兰连接的使用十分广泛。在家庭内，管道直径小，而且是低压，看不见法兰连接。如果在一个锅炉房或者生产

现场，到处都是法兰连接的管道和器材。

按照连接方式法兰连接种类可分为：板式平焊法兰、带颈平焊法兰、带颈对焊法兰、承插焊法兰、螺纹法兰、法兰盖、带颈对焊环松套法兰、平焊环松套法兰、环槽面法兰及法兰盖、大直径平板法兰、大直径高颈法兰、八字盲板、对焊环松套法兰等。

碳钢法兰即本体材质为碳钢的法兰盘或末端法兰连接件。其中含有碳钢材质的法兰，称为碳钢法兰。

### 碳钢法兰的特点及参数

碳钢法兰紧密可靠。它有两个密封面，而且目前球阀的密封面材料广泛使用各种塑料，密封性好，能实现完全密封。由于碳钢法兰在启闭过程中有擦拭性，所以可用于带悬浮固体颗粒的介质中。型号 Q41F--16C Q41F--25C 美标A105大概0.9%（标准是1.05Max随碳含量递减可以到1.65%Max）至於国标16Mn含量大概在1.3%左右（标准1.2%~1.6%）日标S25C的话就比较低在0.6%以下。

常见材质为铸造碳钢牌号WCB、锻件A105，或Q235B，A3、10#、#20钢，16锰，45号钢、Q345B等。

通常为防止生锈法兰表面有电镀层（黄锌、白锌等），或刷防锈油及喷涂防锈漆处理

活套法兰是利用翻边、钢环等把法兰套在管端上，法兰可以在管端上活动。钢环或翻边就是密封面，法兰的作用则是把它们压紧。由此可见由于被钢环或翻边挡住，活套法兰不与介质接触。因为法兰是可以活动的，不直接和管道连接，所以称之为活套法兰，也有另一种说法叫松套法兰

淄博友胜化工设备有限公司搅拌器是ISO9001国际质量体系认证企业。主要从事搅拌传动装置及减速机系列产品的开发、设计和制造，为机械、化工、食品、石油、环保、筑路（沥青）、有色金属等行业提供设备。主要产品：螺旋锥齿轮减速机（国家专利）、硬齿面K、R系列减速机、行星摆线针轮减速机、平行轴齿轮减速机、减速机架、机械密封、联轴器、各种形式搅拌器、搪瓷配件、搪瓷反应釜、不锈钢换热器、及常压容器等。

我厂产品性能可靠，规格齐全，畅销国内30多个省、市、自治区，并已出口到美国、英国爱尔兰、北朝鲜、韩国、印度、澳大利亚、哈萨克斯坦（搅拌）、沙特阿拉伯（大型沥青搅拌装置）、台湾等国家和地区，产品质量得到了大庆油田、胜利油田、中海油集团、鲁中矿铁、齐鲁石化、抚顺油田、冀东油田、北京矿冶研究总院、巴斯夫催化剂（南京）有限公司，山东新华制药厂、山东厂、北京东方化工厂、新汶煤矿集团、韦岗铁矿、紫金矿业集团、山东铝业等上千家国内外大型企业的一致好评和认可。

我厂技术力量雄厚、设备精良，并始终遵循“科技兴业、用户至上”的宗旨，为用户提供有的产品，并可为不同的客户提供一对一的搅拌器设计、制造服务。拥有专业的技术人员，具有丰富的设计及实践经验，可根据不同行业的特点进行针对性的搅拌设计，并与多家高技术专业设计院合作，确保提供满足客户需求的技术和产品。

钢化玻璃视镜是一种经过物理或化学钢化的玻璃片，具有良好的光学性能、机械强度和耐热冲击强度，云南填料密封和机械密封，用于温度高、腐蚀性强、危险性较大、易结晶的化工塔器中。

化学稳定性：

耐水性：在蒸馏水煮沸5小时，失重 0.5毫克/分米<sup>2</sup>

耐酸性：在1NN<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>中煮沸3小时，失重 0.5毫克/分米<sup>2</sup>

耐碱性：在0.5NNaOH中煮沸3小时，失重 80毫克/分米<sup>2</sup>

安全性 当玻璃被外力破坏时，碎片会成类似蜂窝状的碎小钝角颗粒，不易对人体造成伤害。

高强度 同等厚度的钢化玻璃抗冲击强度是普通玻璃的3~5倍，抗弯强度是普通玻璃的3~5倍。

## 机械密封失效原因与故障分析

机械密封是由至少一对垂直于旋转轴线的端面在流体压力和补偿机构弹力的作用及辅助密封的合下保持贴合并相对滑动而构成防止流体泄露的装置。机械密封在石油和化工企业使用非常广泛，由于其密封性好，性能稳定，泄漏量少，摩擦功耗低，使用周期长，对轴(或轴套)磨损很小，能满足多种工况要求等特点而被广泛使用但是其密封结构复杂，使用条件苛刻价格高及维修技术高等特点特别是机械密封工艺条件温度、压力等工艺参数的影响直接关系到设备机械密封的性能和使用寿命因此找出机械密封失效原因及改进措施是保证企业安全生产提高设备使用寿命的重要任务做如下分析。

### 1 机械密封失效时长见的现象

#### 1.1 工作时发生尖叫

这是因为密封端面润滑效果不佳，应安装旁路冲洗管路，加大管径和相应的节流装置的尺寸。

#### 1.2 密封在工作时发生爆鸣

原因是密封介质汽化或闪蒸，应在允许范围内提高密封腔压力，改进密封设计，降低介质温差，昭通机械密封，安装旁路冲洗管路，加大管径和相应的节流元件;加强密封端面的冷却，检查密封平衡设计，测量密封腔内的压力，温度及介质压力。 1.3 石磨粉聚集在密封面外侧

原因是密封面润滑不良，密封端面间的液膜汽化或闪蒸，产生残留物质，造成石墨环磨损，应润滑状态，防汽化。 1.4 密封泄露

由于密封介质汽化或闪蒸密封端面 应先判断泄漏源断面密封问题可能出在端面不平裂纹破碎或发生热变形或机械变形密封零件结构不合理或强度不够产生变形因材料及加工原因产生的残余变形安装时零件受力不均等，应检查安装尺寸是否正确密封和材质是否适于使用工况，密封垫是否压紧是否螺栓力矩太大造成密封座变形是否有安装损伤必要时予以更换检查填料腔装

配面和其他有关元件对轴线的垂直度，管道及设备安装误差"辅助密封安装时可能被压伤或擦伤;介质从轴套间隙中漏出，O型圈老化;密封压缩屈服变形，化学腐蚀"检查密封槽和导角是否正常，起动设备前应将密封端面重新研磨以保证密封面的光滑平整。

### 2 机械密封失效的原因分析

#### 2.1 腐蚀失效

##### (1)表面腐蚀。

机械密封件会因腐蚀介质的侵蚀而导致表面腐蚀，严重时会造成腐蚀穿透。

##### (2)点腐蚀。

弹簧套常出现大面积或区域性的点蚀，有的导致穿孔。此类局部腐蚀对密封的使用虽未造成严重后果，但大修时也应更换。

### (3)晶间腐蚀

碳化钨环不锈钢环座以铜焊连接，使用中不锈钢座易发生晶间腐蚀，为克服敏化的影响，不锈钢应进行固溶处理。图2所示为带波纹管的动环采用有填充剂的聚四氟乙烯，静环为陶瓷，此装置对大部分腐蚀介质都适用。

云南机械密封厂-昭通机械密封-友胜化工由淄博友胜化工设备有限公司提供。淄博友胜化工设备有限公司（[www.cnjbq.cn](http://www.cnjbq.cn)）为客户提供“搅拌器,脱硫搅拌器,侧入式搅拌器,顶入搅拌器”等业务，公司拥有“友胜”等品牌，专注于反应器等行业。欢迎来电垂询，联系人：安经理。