

多片锯价格诚信企业

产品名称	多片锯价格诚信企业
公司名称	金华市生兴力木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江金华市婺城区罗埠镇
联系电话	18606558316

产品详情

木工四面刨厂家生兴力木工机械为大家介绍刨床的切削原理:

滑枕带着刨刀，作直线往复运动的刨床，因滑枕前端的刀架形似牛头故又名牛头刨床。刨床主要用于单件小批生产中刨削中小型工件上的平面、成形面和沟槽。中小型牛头刨床的主运动，大多采用曲柄摇杆机构(见曲柄滑块机构)传动，故滑枕的移动速度是不均匀的。大型牛头刨床多采用液压传动，滑枕基本上是匀速运动。滑枕的返回行程速度大于工作行程速度。由于采用单刃刨刀加工，且在滑枕回程时不切削，牛头刨床的生产率较低。机床的主参数是刨削长度。刨床由滑枕带着刨刀作水平直线往复运动，刀架可在垂直面内回转一个角度，多片锯价格，并可手动进给，工作台带着工件作间歇的横向或垂直进给运动，常用于加工平面、沟槽和燕尾面等。仿形牛头刨床是在普通牛头刨床上增加一仿形机构，用于加工成形表面，如透平叶片。移动式牛头刨床的滑枕与滑座还能在床身(卧式)或立柱(立式)上移动，适用于刨削特大型工件的局部平面。

【木工四面刨厂家】生兴力机械为大家介绍：

四面刨加工工艺特点：

产品质量和加工精度的提高

四面刨加工一次完成，减少了由定位误差而引起的加工精度误差，而在机床结构方面，又充分保障同时也提高了加工的精度，在进给速度上，可以根据被加工木材的材质和切削量的大小，做多档调节或无级调速，从而减少了由于切削用量过大而引起的加工质量上的缺陷。

金华市生兴力木工机械有限公司与您分享：

四面刨根据行业习惯分为四轴四面刨、五轴四面刨、六轴四面刨，多轴四面刨，多的可达十多轴。刨削可以在牛头刨床或龙门刨床上进行，刨削的主运动是变速往复直线运动。因为在变速时有惯性，限制了切削速度的提高，并且在回程时不切削，所以刨削加工生产效率低。但刨削所需的机床、刀具结构简单，制造安装方便，调整容易，通用性强。因此在单件、小批生产中特别是加工狭长平面时被广泛应用。

多片锯价格诚信企业由金华市生兴力机械制造有限公司提供。金华市生兴力机械制造有限公司（www.sxlmjx.com）为客户提供“木工机械制造,机电设备销售”等业务，公司拥有“生兴力”等品牌，专注于木工切削工具等行业。欢迎来电垂询，联系人：方经理。同时本公司（www.chinasxljx.com）还是从事四面刨，木工四面刨，四面刨厂家的厂家，欢迎来电咨询。