

山西拉丝模 铜陵创威科技 异形拉丝模

产品名称	山西拉丝模 铜陵创威科技 异形拉丝模
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

产品详情

拉丝模的质量和制造工艺

国外金属制品工业为提高生产竞争的能力，越来越重视拉丝模的质量和制造工艺的改进，异形拉丝模，从提高拉丝模寿命入手，对聚晶模的材质、结构、制造工艺、制造设备以及检测仪器等进行了系统的研究，开发出复合拉丝模、聚晶模新材料、表面涂层新技术、拉丝模新的孔型设计方法等，推动了世界拉丝生产的发展。如想了解更多拉丝模相关信息，欢迎致电创威科技详询。

影响拉丝模具寿命的拉伸工艺参数介绍

磨具温度：以便使拉伸时的形变温度在一个有效范围之内，一定要操纵磨具温度。一般加温后的模温应该比丝材温度低50-250 上下。过低的模温会使已加温的丝材陡然减温，形变温度减少，形变抵抗能力扩大。而滑动摩擦力提升。模温过高、拉丝模具的耐磨性降低，山西拉丝模，且润化实际效果减少。如想了解更多拉丝模具的相关信息，欢迎致电创威科技进行详询。

在社会不断发展的今天我们需要的是有着高质量和率的工具。在国内拉丝模具是有一定的发展空间的，虽说国内的拉丝模具可以和国外的相媲美，但是从选用材料和加工的工艺来说，国外的拉丝模具还是比国内的具有一定的竞争优势的。

拉丝模具的价格比较高。如果发现选择错误，需要从新选择，会给企业带来较大的经济损失，所以选择拉丝模具时，选择进口的聚晶拉丝模具比较好，进口的聚晶拉丝模具无论是从模具本省的质量还是从生

产出产品的质量都是由保证的，值得信赖。

山西拉丝模-铜陵创威科技-异形拉丝模由铜陵市创威科技有限责任公司提供。铜陵市创威科技有限责任公司（www.tlcwkj.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.dxmcj.com）还是从事导向模，挤出导向模，导向模生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。