

# 河南拉丝模 拉丝模生产厂家 创威科技

产品名称	河南拉丝模 拉丝模生产厂家 创威科技
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

## 产品详情

### 拉丝模具的质量问题

首先，大家都知道的一个问题就是拉丝模具的质量是否好，这和产品终的质量是否是有着极其重要的联系，不管是产品的产量还是质量，更甚至是产品的市场竞争力都难以逃脱质量带来的影响，这也是为什么一定要重视的原因之一。

此外，随着市场的不断变化，也有很多厂家提出了拉丝模具高等产品的要求，一旦出现产品的要求和需求，就必须有合理的人来解决问题，这才是实现提高拉丝模具质量的仅有的解决方法。

如想了解更多拉丝模相关信息，欢迎致电创威科技详询。

### 提高金刚石拉丝模具的使用寿命的有效方法

- 1、尽量选用先进模具加工技术生产的高品质的金刚石拉丝模

高品质的金刚石拉丝模具采用高速机械研磨机，以及表面镀金刚石的金属磨针，成品拉丝模，该设备运行平稳，磨针的规格及使用规范化使产品精度更高。模子的孔型尺寸利用轮廓记录仪及孔径测量仪来检测，并用检查拉线模专用的显微镜来检查表面光洁度。

- 2、选择良好孔型设计的金刚石拉丝模具

拉丝模孔型一般分为曲线（即R型系列）和直线型（即锥型系列）。从线材在拉线模内变形均匀的角度分析，河南拉丝模，似乎曲线型较直线型好。

磨具温度：以便使拉伸时的形变温度在一个有效范围之内，一定要操纵磨具温度。一般加温后的模温应该比丝材温度低50-250 上下。过低的模温会使已加温的丝材陡然减温，求购拉丝模，形变温度减少，拉丝模生产厂家，形变抵抗能力扩大。而滑动摩擦力提升。模温过高、拉丝模具的耐磨性降低，且润化实际效果减少。如想了解更多拉丝模具的相关信息，欢迎致电创威科技进行详询。

河南拉丝模-拉丝模生产厂家-创威科技(推荐商家)由铜陵市创威科技有限责任公司提供。铜陵市创威科技有限责任公司（[www.tlcwkj.com](http://www.tlcwkj.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。创威科技——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路，联系人：张先生。同时本公司（[www.lsmcj.cn](http://www.lsmcj.cn)）还是从事安徽拉丝模，拉丝模生产，拉丝模具厂家的厂家，欢迎来电咨询。