

消失模造型线生产商 铸工重型机械

产品名称	消失模造型线生产商 铸工重型机械
公司名称	青岛铸工重型机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省黄岛区东岳西路112号
联系电话	13864810288

产品详情

技术要求：

白模烘干：烘干室温度可调到45—55度，烘干48小时，温度过高造成模型变形，不符合图纸要求，温度低或者时间不到会造成白模在发泡时的水分无法烘出，造成铸件缺陷，烘干提温控制，可采用自动温度控制仪：加温床用水暖、气暖、油暖、电加热，以上加热方式都必须气扇，2小时排潮一次。新型风热加温设备适用于白模烘干至佳，温度均匀、能排潮使用简单省钱。

消失模黑区设备的优点：

- 1、铸件尺寸形状精良，重复性好，具有精密铸造的特点；
- 2、铸件的表面光洁度高；
- 3、取消了砂芯和制芯工部，去除了由于制芯、下芯造成的铸造缺陷和废品；
- 4、不合箱、不取模，大大简化了造型工艺，消除了因取模、合箱引起的铸造缺陷和废品；
- 5、采用无粘结剂、无水分、无任何添加物的干砂造型，去除了由于水分、添加物和粘结剂引起的各种铸造缺陷和废品；
- 6、大大简化了砂处理系统，型砂可全部重复使用，取消了型砂制备工部和废砂处理工部；

消失磨砂处理设备	消失磨黑区设备	树脂砂线	生产厂家
----------	---------	------	------

首先，我们把消失模生产线和其他形式的铸造生产线做一个横向对比，看看有什么优缺点。这里，我们拿消失模生产线和传统的砂型铸造生产线做了一个对比；这种对比，基本上都是优点；具体如下：

- 1、消失模铸造生产线没有飞边毛刺，整理工时能够削减80%以上。
- 2、消失模铸造生产线不需要分型和下芯子，所以格外适用于几许形状杂乱、传统铸造难以完成的箱体类、壳体类铸件、简管类铸件。
- 3、消失模铸造生产线不只适用批量大的铸造件，进行机械化操作，也适用于批量小的商品手艺拼接模型。
- 4、消失模铸造生产线能够一线多用，消失模造型线生产商，不只能够做铸铁、球铁，还能够一起做铸钢件，所以转项灵敏，适用范围广。
- 5、消失模铸造生产线取消了外型工序，有必定文化水平的人，经过短时间的培训就能够变成娴熟的工人，所以，格外适用技术力量缺乏的区域和公司。
- 6、消失模铸造生产线不只适用于中小件，更适用做大型铸件，如：机床床身、大口径管件，大型冷冲模件，大型矿山设备配件等，因为模型制造周期短、成本低、生产周期也短，所以格外受到好评。

消失模黑区设备	消失磨砂处理设备	树脂砂再生线	粘土砂线
---------	----------	--------	------

消失模造型线生产商-铸工重型机械由青岛铸工重型机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛铸工重型机械有限公司（www.zhuzagongye.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!