

全自动抛光机 饰品全自动抛光机 宝亿科技

产品名称	全自动抛光机 饰品全自动抛光机 宝亿科技
公司名称	东莞市宝亿自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号
联系电话	13650005386

产品详情

除了数控抛光机还有哪些抛光方法？全自动抛光机 电解抛光 电解抛光又称电化学抛光，以被抛光工件为阳极，不溶性金属为阴极，在恰当的电解液中和恰当电流密度下，阳极首先发生溶解，工件外表逐步整平，然后到达工件增大外表亮光度的作用。即靠挑选性的溶解材料外表细微凸出部分，使外表润滑。优点：1.

内外色泽共同，光泽持久，可加工硬质资料、软质资料以及薄壁、形状杂乱、细微的零件和制品；2.

抛光量很小，抛光后的尺度精度和形状精度可操控在0.01mm以内；3.

抛光率高，全自动抛光机，抛光速度不受资料的软硬而影响；4.

工艺简略，操作简略，设备简略，饰品全自动抛光机，出资小。缺陷：1. 在抛光前处理较为杂乱及电解液的通用性差，运用寿命短和强腐蚀性及其难处理等，外圆全自动抛光机，电解抛光的使用范围遭到必定的约束；2. 无法消除原外表的“粗波纹”，对工件外表的基体粗糙度有要求，一般应为Ra1.6以下才好。

高硅铝、压铸铝如何抛光？

高硅铝、压铸铝合金目前运用的比较成熟就是，手工砂轮机械抛光，数控全自动抛光机，机械振动研磨抛光、

手工砂轮机械抛光适用于：形状简单或者体积较大的一些的工件。

机械振动研磨抛光适用于：形状复杂且体积较小的工件。

机械振动研磨抛光流程：先将压铸铝表面油污清洗干净，在将压铸铝、在放入振动研磨机中研磨光亮。

光亮后继续做后期处理，例钝化、封闭、喷漆。

机械磁力抛光：先将压铸铝表面油污清洗干净，在将压铸铝、在放入宝亿抛光机中抛光。

光亮后继续做后期处理，例钝化、封闭、喷漆。

压铸铝含硅量比较高遇酸碱性容易变色发黑，压铸铝液体化学抛光工艺还在研发中

亮度增加：化学抛光的亮度，除了与磷酸浓度、浓度，温度有关外，还与抛光液的含水量有关。含水量越高，亮度越低；三酸抛光液中磷酸含量高达80%(磷酸的含水量为15%)，相应抛光液水含量小低于12%；如此高的水含量必然降低抛光材的亮度。无烟镜面抛光液在制作过程中，经过长时间的高温浓缩，含水量水足5%，因此镜面抛光材的亮度明显提高。

可长时间滴流：考虑到化学抛光反应过于剧烈，铝合金离开槽液后，滴流时间不能超过20s，大量抛光液被带进水洗槽，造成抛光材成本过于昂贵。无烟镜面抛光液中添加有足够量的缓蚀剂，保护铝合金离开槽液后，可在空中按任意时间滴流而不花材，也没流痕。由此可节约抛光液70%以上。

自动除灰：铝合金不纯或抛光液老化时，铝材经三酸抛光后，表面往往有一层黑灰，一般方法很难除去，严重影响抛光材质量。无烟镜面抛光槽中，添加有除灰成分，可自动清除抛光灰。

成品率高：由于镜面抛光槽解决了色差、流痕、花材、抛光灰等问题，使得成品率大幅提高。从而降低了成本，提高了生产效率。

3)保光氧化槽。设置本槽有两大目的：

预制化学氧化膜：保光氧化槽，能生成一定厚度的氧化膜，又能完全保留原有亮度；钢合金从镜面抛光到阳极氧化之前，可先过保光氧化槽，预制一定厚度的化学氧化膜，避免氧化之前在水洗槽中产生点蚀或花材，提高成品率，同时在进行阳极氧化时，减少氧化失光。

精除灰：抛光灰的来源有两种，一是铝合金中有夹杂，二是抛光液老化。抛光灰用一般方法很难清除，能严重影响抛光材的外观质量。尽管无烟镜面抛光槽中已添加有除灰剂，能清除绝大部分抛光灰，但仍可能有少量残留抛光灰。保光氧化槽能彻底清理抛光灰，从而保证抛光材质量。

全自动抛光机-饰品全自动抛光机-宝亿科技(诚信商家)由东莞市宝亿自动化科技有限公司提供。东莞市宝亿自动化科技有限公司(www.dgbaoyikj.com)是从事“平面自动抛光机,模具钢镜面抛光机,数控自动抛光机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄小姐。