

AE/AF120 015 N W 汉弗瑞

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | AE/AF120 015 N W 汉弗瑞 |
| 公司名称 | 苏州汉弗瑞自动化科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省苏州市吴中区木渎镇中山东路98号 |
| 联系电话 | 18261435920 15862390791 |

产品详情

行星减速机

减速器体积小、重量轻，承载能力高，使用寿命长、运转平稳，噪声低，具有功率分流、多齿啮合独用的特性；此外行星轮的级数越大、输出转速越低、扭矩越大，级数越多，噪音越大，传动效率越低；在行星减速机的设计上，主要参考行星减速机的使用方向，比如用在工程机械的行星减速机和用在智能家居上的，两者之间的功率是不一样的，扭矩和输出转速不一样；所以在采购行星减速机时，尽量选择定制功率模式。

行星减速机的润滑保养

在行星减速机中装入建议的型号和数值的润滑脂。行星减速机采用润滑油润滑。对于竖直安装的行星减速机，鉴于润滑油可能不能保证上面的轴承的可靠润滑，因此采用另外的润滑措施。在运行以前，在行星减速机中注入适量的润滑油，润滑油的粘性根据以下列表选择。行星减速机通常装备有注油孔和放油塞。因而在订购行星减速机的时候必须安装位置。

HUNPHREY是生产减速机的专业厂商，公司采用进口设备，按照德国制作工艺向国内外客户提供各类的产品。

1、表面淬火

常见的表面淬火方法有高频淬火（对小尺寸齿轮）和火焰淬火（对大尺寸齿轮）两种。表面淬火的淬硬层包括齿根底部时，AE/AF120-015-N-W，其效果好。表面淬火常用材料为碳的质量分数约0.35%~0.5%的钢材，齿面硬度可达45~55HRC。

2、渗碳淬火

渗碳淬火齿轮具有相对大的承载能力，但必须采用精加工工序（磨齿）来消除热处理变形，以保证精度。

AE/AF120-015-N-W-汉弗瑞(推荐商家)由苏州汉弗瑞自动化科技有限公司提供。AE/AF120-015-N-W-汉弗瑞(推荐商家)是苏州汉弗瑞自动化科技有限公司（www.hunphrey.tw）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：苗先生。