

苏热渗碳炉 渗碳网带炉 舟山网带炉

产品名称	苏热渗碳炉 渗碳网带炉 舟山网带炉
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

产品详情

网带炉整套设备由炉体、网带传动系统及温控系统三大部分组成。炉体由进料段、预烧段、烧结段、缓冷段、水冷段及出料段组成。网带传动系统由耐高温网带、传动装置等组成。网带的运行速度通过变频器调节，配置有数显式网带测速装置；可直读网带速度；温控系统由热电偶、数显式网带炉智能PID调节器和可控硅组成，形成闭环控制系统，可实现自动精 控温。

网带淬火炉

网带淬火炉（网带炉）适用于批量中小型机械零件，例如标准零件，轴承，链条，自攻螺钉，纺织五金，手动工具，弹性垫，各种纺织针，缝纫控制气氛中的针头进行渗碳，燃气网带炉，碳氮共渗，淬火等热处理。炉体框架由箱体和支架组成，舟山网带炉，由钢板和钢板制成。为了使操作员维修或清洁熔炉，熔炉设计为上下分体式结构，可以卸下上盖。网带淬火炉具有全纤维复合结构，保温性能好。硅酸铝纤维毡用于炉子的两侧和炉子的顶部。网带式淬火炉可与炉盖拆装，保温性能优于砖窑炉衬。40%以上。

网带炉生产线操作指南

准备好工作了

- 1.打开淬火炉的主电源空气开关和淬火炉的电源开关。
- 2.检查传动电机的运行情况，网带炉供应，网带运行情况和准直度是否正常。
- 3.检查网带的冷却水是否畅通，水封是否处于允许的高度。

- 4.检查必须关闭大气管路上的所有阀门。
- 5.检查淬火葫芦的运行并改善网带的运行。
- 6.淬火箱循环泵开始工作，并且阀在泵之前打开。
- 7.检查淬火油加热器是否正常，并设置淬火油的工作温度（70 ° C）。
- 8.检查淬火搅拌器是否正常。

苏热渗碳炉(图)-渗碳网带炉-舟山网带炉由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州工业园区热处理设备厂有限公司（www.chnsr.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!