

螺纹检查设备生产商 螺纹检查设备 苏州派亦科自动化

产品名称	螺纹检查设备生产商 螺纹检查设备 苏州派亦科自动化
公司名称	苏州派亦科自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市昆山市城北路1299号5号厂房苏州派亦科
联系电话	15051688716

产品详情

仪器测量原理符合《GB/T 28703-2012 圆柱螺纹检测方法》、《JJF 1345-2012 圆柱螺纹量规校准规范》的要求。

轮廓扫描功能模块同样为全自动测量，在轮廓扫描模式下，操作者只需选择扫描范围，装好被测零件，点击“开始”按钮，系统立即进行全自动检测，系统可以实时显示扫描轮廓的曲线图，通过计算，用户可以获得轮廓的尺寸、形位公差等参数的结果。用户完成所有参数的评定后，即可进行测量报告打印。系统带有数据库，所有评定参数都可以保存。

系统软件为简体中文操作系统，操作方便。

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，根据客户的需求，进行方案评估--概念设计--设计评审--细节设计--生产制作--装配调试--生产验证--终验收--售后服务。

非标机械，内螺纹检查设备，装配也是很关键，并不是简单的组装，完成调试，一个合格的装配工程师，同款的设备至少他装配的机械其使用寿命好长很多，这不仅要求装配员的实战经验，对设备部件的运行轨迹，与配合公差，材料性能等都要有充分的了解和运用，关键的是要细心，善于发现问题，并反馈给设计，一起分析解决问题。

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，

用量针检测螺纹中径的方法被称为三针（双针）测量法，检测螺纹时，可以检查螺纹的设备，将螺纹的凹槽内放置相同直径D的量针，再用量具千分尺测量尺寸M的大小。这两种量针检测方法主要是用来测量螺纹的中径是否正确，但是螺纹中径本身具有公差，所以检测出来的结果也有一定的偏差，准确度不

是很高。

此方法使用螺纹千分尺检测螺纹工件的中径，普遍测量三角螺纹，检测方法和外径千分尺相同，有两个与螺纹牙形角相同的触头，一个呈圆锥体，一个呈凹槽，螺纹检查设备，可以调整不同距离大小的测量触头，供不同的牙型角和螺距选用。检测螺纹时，把螺纹千分尺的两个触头调整好位置，正好卡住螺纹的牙形面上，得到的参数就是该螺纹中径的实际尺寸。

螺纹检查设备生产商-螺纹检查设备-苏州派亦科自动化(查看)由苏州派亦科自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州派亦科自动化设备有限公司（www.pike-automation.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!