

冲头加工 祝福精密五金 钨钢冲头加工厂

产品名称	冲头加工 祝福精密五金 钨钢冲头加工厂
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

广州封装模具配件加工，深圳封装模具配件加工，佛山封装模具配件加工，肇庆封装模具配件加工

独立导柱是模具导柱的类型之一。独立导柱的特点具有精度高、耐磨性好、强度高等；同时可根据客户不同的需求，制造不同型号、规格的导柱。

独立导柱加工中导柱的圆度有很高要求，在和导套配合的时候能起到上下滑动的效果。打中心孔主要是为了能使用外圆磨床研磨外径，因为使用外圆磨床研磨外径的时候要用尖顶住中心孔使导柱旋转才可以研磨。

独立导柱主要有两个作用：

- 1、支撑作用，导柱安装在下模座上，对上模座有一定的支撑作用；
- 2、导向作用，导柱主要与安装在上模座的导套配合使用，使上模座在压力机的作用下沿模具导柱上下运动，以实现冲压之类。要求硬度强度高，耐磨。可采用局部表面渗碳淬火。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，东莞钨钢冲头加工，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

高埗自动化零件加工，樟木头自动化零件加工，大岭山自动化零件加工，望牛墩自动化零件加工

祝福扁顶针也叫扁销，主要用于塑料产品筋条部分的顶出，还有就是长条形的胶位，圆顶针无法摆下的时候，我们选择用扁顶针，扁顶针是塑胶模具配件，用于塑胶模具中。扁顶针亦可叫推杆、镶针、中针、托针等，有时候车床用的尖也被叫做顶针。

祝福扁顶针的主要材质有：SKD61、SKD11、SKD51、SKH61、AKH51、SKH11等，SKH51扁顶针韧性较SKD61较优；SKD61扁顶针可以耐1600 高温，SKD61扁顶针表面氮化处理后可以很好的提高顶针的耐磨性。

祝福扁顶针的加工流程：（从设计到加工）先要确定的是顶针的直径X、Y位置输出一个文本文件，钨钢冲头加工厂，当然你也可以添加一些其它的维度，如果顶针与输出值的头部方向移动是完全可以控制的，如果输出数据的平面的销量基本持平销需要的长度和宽度尺寸A、B值，X，Y价值，也可以添加一个A、B方向的价值。

祝福扁顶针加工不像圆顶针的适应力那么强，但也有自己的用武之地。在模具加工过程中，在一些特殊情况下，冲头加工厂，在制品扁顶针处允许加胶的前提下选择稍宽于骨位宽度的标准规格的扁顶针，但扁顶针宽度不能超过制品壁厚以免制品表面产生缩水。

祝福扁顶针的生产技术随着多年的发展，扁顶针产业结构日趋合理，主要表现为大型、精密、复杂、长寿命模具标准件发展速度高于行业的总体发展速度。所以，在模具加工中，不需考虑会出现扁顶针的质量而影响加工效果的问题。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

在生产过程中不论是哪个等级的加工厂，都有可能面临模具配件生锈的问题，为了避免在生产和运输的过程中就出现生锈的情况，质量高的模具配件工厂会根据自身的加工技术出具一定的方案，来预防配件生锈情况的发生，哪儿买模具配件生锈的解决办法有哪些？

1，分解产生的气体

有些模具配件在加工过程中会产生具有一定挥发性的气体，而这些气体多半是具有腐蚀性的，这些带有腐蚀性的气体就会对配件造成一定的影响，腐蚀或者使其生锈，冲头加工，因此在加工完成之后要及时的停止模具配件生产设备，分解产生的气体或者及时排出这些气体，再涂上防锈剂；

2，擦干冷却水

专业模具配件加工企业会有专门的工人来负责擦去冷却水，配件生产的过程中由于温度高的缘故，必须准备一定量的冷却水让配件瞬间冷却，但是冷却时则会产生水气，这些水汽长时间浸润配件则会造成氧化生锈，因此及时擦干冷却水或者将多余水珠擦去也是一种办法；

3，除去碳化物

模具配件生产途中，由于长时间的设备启用，生产出的配件中会或多或少夹杂一些生产中产生的碳化物

，这些碳化物在空气中反应并粘连在模具上则会造成模具的腐蚀，因此模具配件加工厂若发现生产出的配件上有碳化物的出现，应该及时除去这些碳化物并对设备进行清理；

以上就是解决模具配件加工过程中对防止生锈提出的几个解决办法，配件加工不仅要在生产的时候防止生锈，还需要在运输和售卖的过程中防止生锈或者腐蚀，因此加工好的模具配件会包裹塑料薄膜，与空气隔绝起到防止损坏和腐蚀的作用。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

冲头加工-祝福精密五金-钨钢冲头加工厂由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司(www.baidu.com)有实力，信誉好，在广东 东莞 的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进祝福精密五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！