

304外六角螺丝 杭州螺丝 昆山甬达五金机械

产品名称	304外六角螺丝 杭州螺丝 昆山甬达五金机械
公司名称	昆山市甬达五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇昆北路22号
联系电话	13218174947

产品详情

自攻螺钉的螺纹是怎样的呢？

组装时可以轻易旋入乾墙，在钢铁牙条上自钻一洞并攻出配合之阴螺纹.其喇叭头具凹入之承受面可以在旋入时不至于破坏到壁纸或石膏表面.大多数之自攻螺丝均属于商业用途，例如当自攻螺丝以组合螺丝（SEMS）提供时，外六角螺丝生产厂家，可以提供更紧密之服务.而螺丝如具有粗细螺纹特殊设计者则系着眼于组装后之防松.

螺纹成型 系直接由铁皮螺丝发展而来，螺纹成型自攻螺丝使用时须预先钻孔，再将螺丝旋入孔中，强力挤出配合阴螺纹，而原来在阴螺纹位置上之材料将被挤到阳螺纹之间，此谓之螺纹成型自攻螺丝.仅可适用于薄且具有可塑性之材料，外六角5.5的螺丝刀，因此又发展出；螺纹切削自攻螺丝 在螺纹之尾端切割出一或多道之切削口，杭州螺丝，使能在旋入预钻孔时，利用螺丝尾部及牙部以类似螺丝攻的方式切削出配合阴螺纹.它可以用在厚板，比较坚硬或易碎等不易塑造之材料。

隐形螺丝它是如何做到“隐形”的呢？

现有拼装板式家具连接组件（三合一链接件）存在连接组件暴露在外、多次拆装后易出现松动甚至脱离、专用开孔设备昂贵等缺陷和问题。

隐形二合一拼装板式家具磁力开闭连接组件（简称隐形螺丝）就解决了上述问题。

隐形螺丝，包括连接销、与连接销配合的连接套两个部分。

使用时，在两拼装板材的相互接触面上（垂直连接时为一个拼装板材的板面和另一个拼装板材的端面，对接连接时为两拼装板材的端面）分别开连接销孔和连接套孔，在连接销孔内放置膨胀螺母，连接销依靠其一端的螺纹拧入连接销孔内的膨胀螺母而实现连接销与一个拼装板材的固定。

将连接套过盈卡入另一拼装板材上的连接套孔内。两拼装板材对接时将连接销插入连接套内，由于连接销楔缝内缩变形，保证在较小外力作用下可将连接销插入连接套内，并用一个强磁体在开有连接套的拼装板材的板面上由连接销带有螺纹一端向连接套底部方向移动，活动体在强磁作用下克服初始吸附件对活动体的吸附而沿滑道移动并被活动体工作吸附件吸住，304外六角螺丝，从而使活动体位于楔缝的外凸段范围内，此时如有外力作用，由于活动体的存在，外凸段无法回缩变形，连接销不可能从连接套内拉出，从而实现了该连接组件的坚固。

拆卸时，用强磁体由连接套底部向连接销螺纹方向移动，活动体在强磁作用下沿滑道向靠近连接销螺纹方向移动并被初始活动体吸附件吸附，此时，连接销的外凸段可以恢复回缩变形弹性空间，用较小的外力即可将两者分离。

隐形螺丝在使用时只需二维开孔，降低了开孔的精度要求，因此无需昂贵的专用开孔设备。由于是磁力开闭，连接组件没有外露部件，增加了拼装板式家具的美观。该连接组件多次拆装不会影响连接效果，能可靠地实现多次拆装。该连接组件适用于各种拼装板式家具。

一、作业流程

（一）、镀锌（蓝白、五彩、黑色）

- 1、前处理：热脱脂槽（5槽）—电解脱脂槽（3槽）—除锈槽（4槽）
- 2、电镀：电镀槽（20槽）（氯化铵、氧化锌、光泽剂、柔软剂溶液）。
- 3、后处理：溶化槽（1槽）—青药槽（1槽）—（蓝白/五彩/黑色）

（二）、发黑：

- 1、前处理：热脱脂槽（4槽）—除锈槽（4槽）
- 2、发黑：发黑（5槽）（片碱、亚xiao酸钠溶液）
- 3、后处理：防锈油（1槽）

304外六角螺丝-杭州螺丝-昆山甬达五金机械由昆山市甬达五金机械有限公司提供。304外六角螺丝-杭州螺丝-昆山甬达五金机械是昆山市甬达五金机械有限公司（www.ks-ydwj.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：任雨程。