

# 不锈钢焊管厂商 亳州不锈钢焊管 安徽鼎吉顺售后保障

产品名称	不锈钢焊管厂商 亳州不锈钢焊管 安徽鼎吉顺售后保障
公司名称	安徽鼎吉顺贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市五金商贸城3期B区11栋106.107
联系电话	18158850299

## 产品详情

用弧焊将所选用匹配的焊丝填在缺陷凹槽内，要求融合性好，如填一层不能填满就填第二层以填满槽口稍高一点为准。奥氏体不锈钢上保护气体，亳州不锈钢焊管，双相不锈钢上保护气体为氮混合气体。用角向机打磨要求表面与原焊缝平整，并且和母材圆滑过度。钢管焊好后仔细检查焊缝是否光滑，有无咬边，内凹等缺陷，特别注意头尾，发现缺陷用手工弧补焊，角向砂轮打磨，并用钢印在钢管两端打上记号。

压制中应经常检查模具是否有粘钢，毛刺和杂物，如发现有压伤，压毛，压瘪等现象，应及时检查，查明原因，修复模具。卷管时先卷两边，在板材的两边卷出与钢管尺寸相近的圆钢后再逐步卷压中间，直至卷成。中间接口处允许有50—100mm左右缝隙。点焊间距可根据板厚和接口质量情况确定，一般为200mm左右。俩端接口中间加弧板，不锈钢焊管哪家好，引弧中缝要求管子中缝垂直，其板材厚度与焊管相等。

用钢卷尺测量对接管口周长尺寸，并记录在管口，按照相近尺寸对接。对接前校正好弧焊机电压、电流，不锈钢焊管219，检查焊枪钨棒是否完好。压制中应经常检查模具是否有粘钢，毛刺和杂物，如发现有压伤，压毛，压瘪等现象，应及时检查，不锈钢焊管厂商，查明原因，修复模具。焊环缝在QH-5自动操作机上焊，调整焊丝伸出长度，焊剂箱内倒入焊剂，将焊机头对准焊缝处于水平位置，往复校正焊嘴和焊缝中心平行，垂直。

不锈钢焊管厂商-亳州不锈钢焊管-安徽鼎吉顺售后保障(查看)由安徽鼎吉顺贸易有限公司提供。安徽鼎吉顺贸易有限公司 ( [www.ahdjsbxg.com](http://www.ahdjsbxg.com) ) 位于安徽省合肥市五金商贸城3期B区11栋106.107。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安徽鼎吉顺在其它中享有良好的声誉。安徽鼎吉顺取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。安徽鼎吉顺全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。