

双卡压式不锈钢管件-内丝长弯

产品名称	双卡压式不锈钢管件-内丝长弯
公司名称	苏州罗普斯特金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:不锈钢 管厚:0.8-2.0 (mm) 产地:苏州
公司地址	苏州市吴中区光福镇湖荣村
联系电话	0086 512 86663983 13584848870

产品详情

材质	不锈钢	管厚	0.8-2.0 (mm)
产地	苏州	品牌	罗普斯特
型号	ITC90E1	重量	0.020-0.650 (kg)
执行标准	GB/T19228.1-2008	壁厚	0.8-2.0
等级	一级	特殊功能	弹性好、耐腐蚀、耐高压
直径	15.88-108.00		

公司简介:

苏州罗普斯特金属制品有限公司是一家专业从事不锈钢管件生产的企业。公司引进世界一流的德国卡压式管件连接技术，研发出新型薄壁不锈钢双卡压管件，并引进德国、美国等先进装备，拥有世界一流的进口ps自动管焊机和自动氩弧焊机，采用进口不锈钢管件生产线和焊管生产线，并配备了先进的全氢氛围光亮固溶设备，生产出完全符合出口标准的薄壁不锈钢双卡压管件和不锈钢管材。公司本着“诚信做人，质量第一”的宗旨，致力拓展全球贸易市场。公司凭着良好的信用、优良的服务与多家企业建立了长期的合作关系。苏州罗普斯特金属制品有限公司热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。

双卡压式结构的优点：

历经40余年，德国工业家率先垂范的卡压式管件，在欧洲、亚洲、美洲等发达地区形成蓬勃发展之势，

成为连接管材的主流产品，就其原因归纳如下：

1、连接可靠安全

双卡压式管件连接强度高，抗振动。将连接部位一次性做“死”，避免了“活接头”松动的可能性，如房屋振动、水锤振动、管道共振、地震造成的松动。

2、施工便利快捷

避免现场焊接作业和套丝作业。管件的现场焊接或套丝作业施工吃力，漏水率高、污染环境、容易造成风险。双卡压式管件现场安装极为便利，安装时间仅为焊接管或套丝管的

1/3时间，缩短了工期，降低了费用，避免了漏水，减少了风险。

主要产品

304薄壁不锈钢水管;薄壁不锈钢保温管;薄壁不锈钢防蚀管

不锈钢双卡压式管件: a型45度弯头、异径三通接头、
异径对接头、b型45度弯头、内螺纹转换接头、可调对接头、异径90度弯头、外螺纹转换接头;
a型90度弯头、异径45度弯头、管桥、b型90度弯头、等径三通接头、法兰、等径对接头

产品说明:

示意图	产品名称	产品代码	公称通径 (mm)	产品外径 (mm)	
	内螺纹90度 转换弯头I型 (itc90e1)	il90151	15*1/2	15.88*1/2	
		il90201	20*1/2	22.22*1/2	
		il90202	20*3/4	22.22*3/4	
		il90251	25*1	28.58*1	

材质：304不锈钢 氯化丁基 / 氟 密封圈 承受水压：mpa{kgf/cm²}2.5{25.5}

拉拔性能：为单卡式管件的2.5倍适用范围：建筑给水、直饮水、热水、蒸汽管道、消防管道。
食品及化工行业的流体输送。