

宝拾兴设备 打包机多少钱 东莞打包机

产品名称	宝拾兴设备 打包机多少钱 东莞打包机
公司名称	东莞市宝拾兴智能包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头东山工业区中达工业园B栋4楼
联系电话	15362858188

产品详情

东莞市宝拾兴智能包装设备有限公司是集研发、制造、销售和售后服务为一体的自动化包装机械及包装耗材企业，公司成立十多年来，顺利通过ISO9001:2000质量体系认证。

工作原理

打包物体基本处于打包机中间，首先右顶体上升，压紧带的前端，把带子收紧捆在物体上，随后左顶体上升，压紧下层带子的适当位置，打包机生产，加热片伸进两带子中间，中顶刀上升，切断带子，后把下一捆扎带子送到位，完成一个工作循环。打包机是使用打包带缠绕产品或包装件，然后收紧并将两端通过热效应熔融或使用包扣等材料连接的机器。打包机的功用是使塑料带能紧贴于被捆扎包件表面。

打包机，打包机厂家，打包机生产，打包机价格，打包机供应

东莞市宝拾兴智能包装设备有限公司是集研发、制造、销售和售后服务为一体的自动化包装机械及包装耗材企业，公司成立十多年来，顺利通过ISO9001:2000质量体系认证。产品顺利通过欧洲电器协会的CE安全等系列认证。

打包机，打包机厂家，打包机生产，打包机价格，打包机供应

操作液压打包机要注意的事项：

1.油箱每半年应清洗并更换新油一次，但第1次清洗过滤油液不能超过一个月，使用过一次的新油液经过严格过滤后允许再用一次。

2.加入油箱内的液压油，应严格使用高品质的抗磨液压油，必须经过严格过滤，并且应经常保持足够的油量，不足时应立即加注油液。

3.机器各润滑处应按要求，每班至少加注一次润滑油。

4.应及时清理料箱内的杂物。

5.未经学习，不了解机器结构、性能和操作规程者不得擅自开动机器。

6.当机器出现比较严重漏油或在工作中发生异常现象时，应立即停止运行，以分析原因并排除故障，打包机厂家，不得强行带病运转。

7.机器在运转过程中，不得进行修理或接触运动部位，严禁用手或脚在料箱内按压物料。

8.泵、阀、压力表进行调整时，必须要有经验的技术工人进行，如发现压力表有故障，应立即检查或更新表。

9.用户应根据具体情况自行制订详细的维护保养和安全操作规程。

真空泵漏油：回油阀堵塞，卸下回油阀，清洗(详见说明书)。油窗松动：放油后，卸下油窗，缠上生料带或薄塑料薄膜。真空泵油烟大：抽气过滤器堵塞或污染，清洗或更换排气过滤器。泵油污染：更换新油。回油阀堵塞：清洗回油阀(详见说明书)。不加热：加热条烧断，更换加热条。加热时间继电器烧坏(开机即两灯同时亮，OMRON灯颜色为黄色)：更换时间继电器。加热线烧断：更换加热线，并安装牢固。控制加热温度波段开关接触不良：修复或更换。控制加热的交流接触器不复位：修复(用气流吹去异物)或更换。加热变压器坏：更换。加热不停止：加热时间继电器接触不良或烧坏，东莞打包机，调整时间继电器与插座接触或更换。控制加热交流接触器不复位：修复或更换。封口不平、不紧或不封口：钢盒变形，调整钢盒加热时间与加热温度未调好，调整至合适。加热布上有附着物：用指甲轻轻刮去附着物。宝拾兴设备(图)-打包机多少钱-东莞打包机由东莞市宝拾兴智能包装设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市宝拾兴智能包装设备有限公司(www.bsxdg.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司(www.dgbsx.cn)还是从事全自动封箱机，开盒装盒机，封切收缩机的厂家，欢迎来电咨询。