

厚壁焊接异径管 临沂焊接异径管 宾宏重工厂家直销

产品名称	厚壁焊接异径管 临沂焊接异径管 宾宏重工厂家直销
公司名称	宾宏重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省盐山县蒲城工业园区
联系电话	15081479595

产品详情

焊接异径管和钢管有什么区别

从标准上说，钢管属于焊接异径管的原材料。

焊接异径管也就是我们说的大小头。

严格钢管是直管，整根管子任何地方口径一样，而且有同心度要求，高压焊接异径管，实际制作会在穿管和拉管的时候出现偏差。

但是只要在标准要求范围内都是合格的。

焊接异径管顾名思义就是2个端部口部一样。有大有小，但是异径管又分同心焊接异径管和偏心焊接异径管。

法兰（Flange），又叫法兰凸缘盘或突缘。法兰是轴与轴之间相互连接的零件，用于管端之间的连接；也有用在设备进出口上的法兰，用于两个设备之间的连接，如减速机法兰。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宾宏重工有限公司

焊接异径管的制作过程

焊接异径管扩径成形是采用小于焊接异径管大端直径的管坯，用内冲模沿管坯内径扩径成形。焊接异径管扩径工艺主要解决变径偏大的焊接异径管不易通过缩径成形的情况，有时根据材料和产品成形需要，将扩径与缩径的方法合并使用。

焊接异径管在缩径或扩径变形压制过程中，根据不同材料和变径情况，确定采用冷压或热压。通常情况下，临沂焊接异径管，尽量采用冷压，碳钢焊接异径管，但对多次变径而引起严重的加工硬化的情况、壁厚偏厚的情况或合金钢的材料宜采用热压。

焊接异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$ 。焊接异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN德国标准及客户要求标准

焊接异径管(大小头)是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的焊接异径管也可采用冲压成形。

厚壁焊接异径管-临沂焊接异径管-宾宏重工厂家直销(查看)由宾宏重工有限公司提供。宾宏重工有限公司(www.bhzggd.com)位于河北省盐山县蒲城工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宾宏重工在弯头中享有良好的声誉。宾宏重工取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。宾宏重工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.bhzggd.com)还是从事高压合金三通，大口径合金三通，合金三通接头的厂家，欢迎来电咨询。