

电动剪板机刀片 剪板机刀片 马鞍山市巨德机械厂家

产品名称	电动剪板机刀片 剪板机刀片 马鞍山市巨德机械厂家
公司名称	马鞍山市巨德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望区博望工业园
联系电话	18605556929 18605556929

产品详情

剪板机的工作原理

剪板机首要用于剪裁各种尺度金属板材的直线边际。在轧钢、轿车、飞机、船只、拖拉机、桥梁、电器、仪表、锅炉等各个工业部门中有广泛应用。剪板机工作原理剪板机工作原理上刀片固定在刀架上下刀片固定在下床面安装有托球以便于板料的送进移动后挡料板用于板料定位位置由调位销进行调节。液压压料筒用于压紧板料以避免板料在剪切时翻转。棚板是安全设备以避免发作受伤事故。

一、调整后挡板将样板托平对齐下刀口再把后挡板靠紧样板并固定去掉样板再装上板料进行剪切。

二、调整前挡板把后挡板靠紧下刀口再把样板靠紧后挡板将前挡板靠紧样板并固定。松开后挡板去掉样板装上板料进行剪切。

三、调整角挡板先将样板放在台面上对齐下刀口调整角挡板并固定再依据样板调整后挡板剪切过程中一起使用角挡板和后挡板以定位。

剪板机的使用说明

剪板机的使用说明：一剪板机检查：工作前，剪板机刀片，应先将上下刀片进行对刀，其刀片间隙应根据剪切钢板厚度确定，一般为被剪板料的厚度5~7%之间，每次间隙调整都应用手转动飞轮，使上下刀片往复运动一次，并用塞尺检查间隙是否合适，防止弹簧崩断或损伤刃口。

刀板应紧固牢靠，刀片必须紧贴，上、下刀板面保持平行，调正后应用人工盘车检验，以免发生意外。

二、剪板机剪切操作：剪切时，压料装置应牢牢地压紧板料，摆式剪板机刀片，不准在压不紧的状态下进行剪切。

送料时要注意手指安全，特别是一张板料剪到末了时，不要将手指垫在板料下送料或将手指送入刃口。操作者送料的手指离剪刀口应保持200mm以外的距离，并且离开压紧装置。

要经常注意夹紧机构及离合器、制动器有无异常失灵现象；剪切时应精力集中，若发现设备有异常现象，应立即停止剪切，切断电源，通知有关人员检修。

禁止用敲击的方法来松紧挡料装置或调正刀片间隙。在调整导轨间隙、刀刃间隙时，应停车后方可进行。禁止在工作运转过程中，手进剪切区或用手接料和捡料。

三、作业完毕：应切断电源，擦净设备，做好点检记录。清扫场地，将加工材料、余料等放置确定位置。

液压闸式剪板机是机加工中比较常用的一种剪切设备，能够剪切各种厚度的钢板材料。液压闸式剪板机具有节能、低噪的特点。

日常在使用液压闸式剪板机难免会出行一些故障，液压闸式剪板机常见故障及排除方法：

1、蓄能器的气体压力检查：

蓄能器的气体压力需经常检查（约30天检查一次）。使用本机附带的蓄能器充氮气工具（CQJ-160），如充氮气压力不足4.5Mpa，则应补充。

2、蓄能器充油在本机使用过程中（或机床维修后），如发现蓄能器充油压力不足（或需重新充油时），应及时进行充油。

3、刀片的刃磨与更换：刀片必须定期进行刃磨，长期不进行刃磨，看起来省事，电动剪板机刀片，实际上将造成很大的浪费。如果刀片剪钝后，继续进行剪切，刀片由于受到过大的压力而致使外层晶粒结构破坏，既损坏设备又得不到良好的剪切质量。刀片经过刃磨后，就使损伤的结晶外层消除掉，所以应根据具体生产情况，制订出一套完整的刀片刃磨时间表，要有一套刃磨好的刀片作备用，以免影响生产。

电动剪板机刀片-剪板机刀片-马鞍山市巨德机械厂家(查看)由马鞍山市巨德机械科技有限公司提供。电动剪板机刀片-剪板机刀片-马鞍山市巨德机械厂家(查看)是马鞍山市巨德机械科技有限公司（www.jdmt.cn）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：臧先生。