

# 沈阳机床GDC龙门钻床 沈阳机床

产品名称	沈阳机床GDC龙门钻床 沈阳机床
公司名称	沈阳中昆捷机床销售有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:否 品牌:沈阳机床 型号:GDC龙门钻床
公司地址	沈阳市大东区珠林路88-5号613-1室
联系电话	13940111687

## 产品详情

是否提供加工定制	否	品牌	沈阳机床
型号	GDC龙门钻床	主电机功率	7.5 ( kw )
运动方式	点位直线控制	主轴转速范围	40-2500 ( rpm )
工作形式	钻	控制方式	开环控制
控制系统	西门子	布局形式	龙门
用途	金属切削	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

### gdc系列龙门式数控钻床

本系列机床主要适用于热交换器等行业的中、小型管板类、盘类和钢梁结构连接件、以钻孔为主要加工工序的、具有较高孔位加工精度及较高性能价格比的数控机床，并带有一定的铣削功能。

项目	单位	gdc1012	gdc1016
工作台			
工作台有效尺寸	mm	1000 × 125	1000 × 1600
两立柱间距离	mm	1570	1570
允许最大荷重	kg	1500	1550
卡压螺孔尺寸(t形槽尺寸)	mm × n	m16 × 80	m16 × 108
加工范围			
工作台最大行程-x轴			
不带刀库	mm	1250	1600
带刀库	mm	1150	1500
滑鞍马最大行程-y轴	mm	1000	1000
主轴箱最大行程-z轴	mm	400	400

主轴端面至工作台面距离			
最大	mm	500	500
最小	mm	100	100
主轴			
锥孔(7:24)		bt40	bt40
转数范围	r/min	40-2500	40-2500
最大输出扭矩	n.m	94	94
		100	100
		100	100
承受最大轴向抗力	n	8000	8000
主轴电机功率	kw	7	7
		7.5(变频)	7.5(变频)
		7.5	7.5
最大钻孔直径	mm	32	32
最大攻丝直径			
铸铁	mm	m24	m24
碳钢	mm	m20	m20
进给			
切削进给速度范围	mm/min	1-5000	1-5000
快速移动			
x轴	m/min	15	15
y轴	m/min	15	15
z轴	m/min	10	10
刀库			
最大刀具长度	mm	300	300
形式		直排式	直排式
		无	无
		直排式	直排式
容量	n	10	10
机床定位精度			
执行国家标准jb/t8771.4			
x轴	mm	0.032	0.042
y轴	mm	0.032	0.032
z轴	mm	0.022	0.022
重复定位精度			
执行国家标准jb/t8771.4			
x轴	mm	0.018	0.018
y轴	mm	0.018	0.018
z轴	mm	0.012	0.012
机床重量	kg	8000	9000
数控系统		标准配置 西门子 802d	标准配置 西门子 802d

可选配置 西门子 802c

可选配置 西门子 802c

可选配置 法那克0i

可选配置 法那克0i