

耐磨板锤型号 金宇耐磨 昆明耐磨板锤

产品名称	耐磨板锤型号 金宇耐磨 昆明耐磨板锤
公司名称	河南金宇耐磨材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市民营科技创业园区
联系电话	18538210111

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南金宇耐磨材料科技有限公司

耐磨板锤

板锤是破碎机的锤头，耐磨板锤型号，对石头进行破碎工作，直接接触和碰撞，所以板锤的硬度是非常重要的，只有足够坚硬的板锤才能更好的进行破碎工作，不受损失，寿命很长。所以有种方法可以增强板锤的硬度，那便是对板锤进行渗氮处理。你知道怎么对板锤进行渗氮处理吗？让我们板锤生产厂家来告诉你吧。

处理方式

渗氮的推广促进了用锰进行变质处理和用铝合金化的特种氮化合金铸铁在生产中的应用，与钢相比较，铸铁中的石墨以及碳、硅含量高，阻碍了渗氮的正常进行，因此要获得同样的硬度，则渗氮的时间应当延长。由于当灰口和白口铸铁渗氮时，高铬耐磨板锤生产厂家，其中不含铝和铬镍的合金铸铁硬度的提高并不明显，因此合金铸铁渗氮前应先退火后调质处理，良好的索氏体组织是确保其优良力学性能的关键，前者在950-1000 保温5-10h，炉冷到550-500 出炉。后者首先在840-860 加热一定时间，油冷后在550-600 保温1-3h，以获得索氏体组织，通常采用的渗氮工艺为500-520 *50-90h，当然也可根据渗氮层深度的要求，来合理选择一段、二段或三段渗氮工艺。耐磨板锤

反击式破石机耐磨板锤的磨损仅在出现在迎向物料的一面。当转子速度正常时，进料会落至耐磨板锤表面(打击面)，耐磨板锤的背面和侧面均不被磨损。即便是迎向物料这一面的

磨损也很少。而且底部研磨棒也很容易更换。反击式破碎机耐磨板锤的金属利用率45%—48%。而锤式破碎机锤头呈悬垂状态，磨损发生在上、前、后和侧面，相对于耐磨板锤，锤头磨损更严重，耐磨合金板锤，锤头的金属利用率仅达25%左右。而且转子体本身也可能受到磨损。锤式破碎机底部筛板受磨损影响严重，隔栅要全部换掉，且更换筛板的工作也比较复杂。易损件的磨损比锤式破碎机小、金属利用率高

这个板锤不是大家印象中的那个板锤，而是破碎机里面一个非常重要的零件，由于板锤是需要跟矿石接触的，所以选择一把的板锤才能保证破碎机的正常运行。想要选择一把好的板锤就需要多方面了解它的性能特点，昆明耐磨板锤，小编带大家一起来了解一下吧!

- 1、 结构设计新颖，全部无键联接，运行平稳、可靠。
- 2、 能量消耗小，产量高，破碎比大。
- 3、 产品粒形好，呈立方体，堆积密度大，无过粉碎现象。
- 4、 设备体积小，操作简便，安装和维护方便。
- 5、 在生产过程中，物料自然形成保护层，机身无磨损，特别是将其它设备的重达几吨的易损件护板变成了结构件，经久耐用，甚至终身不换。
- 6、 易损件数量少，体积小，重量轻，用特种硬质材料制成，使用寿命长，便于更换，全部易损件不超过160Kg。
- 7、 用户可根据产品要求，通过调整相关结构的参数，达到的生产目的。耐磨板锤

耐磨板锤型号-金宇耐磨-昆明耐磨板锤由河南金宇耐磨材料科技有限公司提供。河南金宇耐磨材料科技有限公司(www.henanjinyukeji.com)有实力，信誉好，在的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进金宇耐磨和您携手步入辉煌，共创美好未来!