

# 化工用储罐储槽 晟明管阀件 储罐储槽

产品名称	化工用储罐储槽 晟明管阀件 储罐储槽
公司名称	江苏晟明管阀件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江市扬中市经济开发区
联系电话	13852992556

## 产品详情

### pp储罐操作特点

操作压力：常压

操作温度：PP -10 ~ 120 、 PVC -10 ~ 65

适用介质：几乎所有的无机介质和大多数的溶剂。

重量轻：由于聚丙烯的比重（密度）仅为0.91 ~ 0.93，是树脂中较轻的材料，所以本设备非常轻便，对设备的运输、安装、维修均比较有利。

### 适用范围

主要适用于化工，生产储罐储槽，石油、医药、食品、油脂、印染、冶金、环保、轻工等行业生产中物料的贮存、暂存等。

### pp储罐体碰焊绕带式缠绕缠绕制作

罐体碰焊就是用全自动塑料拼板机使聚丙烯板材加工成罐体成型的工艺。系统采用微电脑控制，根据聚丙烯板的加热焊熔原理自动拼接。

### 碰焊拼接的优点：

生产效率比手工的高3-5倍

产品整体性好，无接缝，抗腐蚀、耐渗漏性好

可减少飞边，储罐储槽，接缝平整美观

产品尺寸、形状不受限制

焊接强度高（焊缝系数可达0.95）

**【产品品质好，生产技术最重要】**

PP储罐成型工艺采用碰焊绕带式缠绕技术，品质达到国内先进水平，主要工序有罐体碰焊、外部焊接、绕带缠绕、管口安装等。

**管口安装制作**

管口安装是最后一道工序，等同于底部焊接的缩小版本，抗压储罐储槽，就是用进口小型自动挤出焊接机组，将接管与法兰焊接成型，再采用开孔器在釜体上开相应尺寸的口径，最后采用德国MUNSCH手提挤出焊接。

**管口安装工艺特点：**

机械化、自动化程度高，产品质量稳定

管口焊缝与釜体一体，焊接强度高

可减少飞边，焊缝平整美观

在聚丙烯颗粒料中添加紫外线吸收剂延长了使用寿命。

化工用储罐储槽-晟明管阀件-储罐储槽由江苏晟明管阀件有限公司提供。行路致远，砥砺前行。江苏晟明管阀件有限公司（[www.cmgfj.com](http://www.cmgfj.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!