

# HIWIN 台湾上银 EG系列低组装型滑块;EGH20CAZ0C

## 上海先韵自动化科技有限公司

产品名称	HIWIN 台湾上银 EG系列低组装型滑块;EGH20CAZ0C 上海先韵自动化科技有限公司
公司名称	上海先韵自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	HIWIN:台湾上银 EG系列:低组装型滑块
公司地址	上海市松江区乐都西路825弄89、90号5层
联系电话	17717391297

## 产品详情

EG系列低组装型滑块;EGH20CAZ0C

机床运动坐标X、Y、Z的计算

算出A、C角之后就可以计算求刀心CO经过工件转动后在机床坐标系OrXYZ中的位置。

(1)先将工件坐标系OmXYZ平移到机床坐标系OrXYZ变换

矩阵为

(2)工件绕Z轴旋转-C角,变换矩阵为:

(3)工件绕X轴旋转-A角,变换矩阵为:

则机床运动坐标展开公式得出:

### 3 HIWIN 台湾上银直线运动五轴联动加工中心后置处理器的实现

HIWIN 台湾上银直线运动五轴数控机床属双转台五轴加工中心,配置了西门子840D系统。根据解释执行的原则,后置处理程序采用面向对象的方法开发[5-6],采用公式(1)、(2)、(6)进行坐标转换部分程序设计;根据机床控制系统要求进行代码转换部分程序设计。软件界面,如图3所示。提供APT文件和G代码文件路往的编辑框,并采用了Windows系统内置的打开开文件和保存文件等对话框;另有XYZ轴和A、C轴的偏移补偿

、动态速度F的初始化等内容。由于后置处理软件使用频繁,界面设计上尽量方便使用者,如APT文件经过后处理软件转换成G代码后,所得G代码自动覆盖了原来的APT文件,这就意味着G代码文件路径跟APT文件路径一样。