

手持激光焊接不锈钢设备 东莞盘古激光智能设备

产品名称	手持激光焊接不锈钢设备 东莞盘古激光智能设备
公司名称	盘古激光智能设备（东莞市）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区金曲路1号金泰工业区二期4栋101室
联系电话	18028768612

产品详情

激光加工过程首先是一个热变化过程，激光器发出的能量聚焦于很小的靶区，手持激光焊接不锈钢设备，并将热量传递给被加工的材料，激光加工过程高度依赖于材料所能吸收的能量。加工过程的效率往往是辐照度的平方或立方的函数。因而可以断定，工件上的焦斑总能量和能量空间分布是加工过程的关键，而且对激光束空间能量分布形状的变形是非常敏感的。

盘古激光手持式激光焊接机，采用新一代光纤激光器，配置摆动手持激光头，填补激光设备行业手持式焊接的空白，具有操作简单、焊缝美观、焊接速度快、无耗材的优势，不锈钢材料手持激光焊接设备，在薄不锈钢板、铁板、镀锌板等金属材料方面焊接，可更好取代传统ya弧焊、电焊等工艺。

在激光材料加工的实际应用中，为了获得高能量密度，都要将激光束进行聚焦。采用同一个聚焦镜，聚焦得到的焦斑大小。可以看出，光束质量越好，得到的聚焦焦斑越小；当需要获得相同大小的焦斑时，光束质量越好，不锈钢激光焊接设备，可采用的聚焦镜的焦距越长

盘古激光智能设备（东莞市）有限公司（简称盘古激光）是专业从事激光切割机升级改造、以旧换新，黄江激光焊接设备，激光焊接机、激光清洗机生产销售一体的产业化企业。

不正确使用保护气对激光焊接的不利影响

- 1) 不正确的吹入保护气体可能会导致焊缝变差；
- 2) 选择错误的气体种类可能会导致焊缝产生裂纹，也可能导致焊缝力学性能降低；
- 3) 选择错误的气体吹入流量可能会导致焊缝氧化更严重（无论是流量过大还是过小），也可能导致焊缝

熔池金属被外力干扰严重造成焊缝塌陷或者成型不均匀；

4) 选择错误的气体吹入方式会导致焊缝达不到保护效果甚至基本无保护效果或者对焊缝成型产生消极影响；

5) 吹入保护气体会对焊缝熔深产生一定影响，尤其是薄板焊接时，会减小焊缝熔深。

手持激光焊接不锈钢设备-东莞盘古激光智能设备由盘古激光智能设备（东莞市）有限公司提供。盘古激光智能设备（东莞市）有限公司（pangujiguang.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.pangujiguang1688.com）还是从事东莞激光焊接设备，不锈钢激光焊接设备，激光焊接设备厂家的厂家，欢迎来电咨询。