

# 潍坊热镀锌生产线VOC废气处理 凯宏生产线调试

产品名称	潍坊热镀锌生产线VOC废气处理 凯宏生产线调试
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

## 产品详情

### 热镀锌生产线VOC废气处理工艺流程说明

工人通过天车等将带卷放到上料小车鞍座处，小车升高并将带卷运送到作业线和开卷机卷筒的中心线上。开卷机卷筒由液压张开，使其与卷材内径胀紧，热镀锌生产线VOC废气处理生产，然后上料小车下降，再回到存放位置，准备操作下一个卷材。开卷机紧靠在卷材的外径上有一个可调节的缓冲辊，当切断捆带时，用于防止带卷突然松开，潍坊热镀锌生产线VOC废气处理，该缓冲辊还可协助将卷材的头部送入前夹送机中，热镀锌生产线VOC废气处理改良，夹送机提供卷材头部到剪切、铆接机前等待铆接。

剪切机用于除去无用的带头。

### 入口段

1双开卷配置，一用一备。开卷机带动力，主动开卷，开卷段张力可调3整;液压驱动

2入口剪采用液压剪切，提高准备作业过程的灵活性;

3双排缝合，冲孔工艺同时完成;

4配置压平机，对接头及板边毛刺进行压平

5入口的活套储料能力120m，确保2分钟的换卷作业时间。

山东凯鸿机电设备有限公司是一家集生产、调试、升级、售后、维修的生产线公司，欢迎广大消费者来电咨询来图定制。

## 高度自动化控制

### 3.4.1 生产操作的自动化

唐钢彩涂线是一条自动化程度非常高的生产线，其自控系统由三级组成：

- (1) 零级：现场检测系统，包括测量仪表、传感器、变送器、执行器和终控制元件。
- (2) 1级：基础自动化系统，利用PLC系统和HM完成对生产线相应设备的监视、控制和调节。
- (3) 1.5级：管理服务器，用于完成计算存储、数据设定、报表打印等工作。计算结果和设定数据通过一级系统控制和管理生产

操作过程中采用自动上卷、开卷，活套充、排套、位置自动控制，缝合点自动跟踪，相应设备动作自动控制，热镀锌生产线VOC废气处理设计，剪切取样、分卷、卷取、卸卷、称重自动控制，炉内带钢垂度自动调节，带钢自动对中控制。通过以上手段可实现高速自动化生产，大大提高生产效率。

潍坊热镀锌生产线VOC废气处理-凯宏生产线调试由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司（[www.kaihongjidian.com](http://www.kaihongjidian.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。凯宏机电——您可信赖的朋友，公司地址：山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首，联系人：屈剑喜。同时本公司（[www.syfenggui.com](http://www.syfenggui.com)）还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询。