

钻孔攻牙机厂 阜沙钻孔攻牙机 博鸿自动化机械

产品名称	钻孔攻牙机厂 阜沙钻孔攻牙机 博鸿自动化机械
公司名称	佛山市博鸿自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区桂城林岳社区翔宇工业园
联系电话	13790001055 13790001055

产品详情

自动攻牙机攻牙的六个要点点击：

首先、自动攻牙机攻牙时，丝锥与螺孔要坚持同轴性。丝锥的校准局部不可以悉数出头，不然在反车加入丝锥时会孕育发生乱牙。每扳转绞手1/2-1圈，就应倒转约1/2圈，使切屑碎断后轻易排挤，并可淘汰切削刃因粘屑而使丝锥轧住征象。攻欠亨的螺孔时，要每每加入丝锥，扫除孔中的切屑。

第二、攻牙历程中换用后一支丝锥时，要用手先旋入已攻出和螺纹中，至不可以再旋进时，然后用绞手扳转。在未锥攻完加入时，也要防止疾速迁移转变绞手，尽量用手旋出，以包管已攻好的螺纹质量不受影响。

第三、自动攻牙机的切削速率，普通钢料为6-15米/分;调质钢或较硬的钢料为5-10米/分;不锈钢为2-7米/分;铸铁为8-10米/分。在异样资料时，丝锥直径小取较高值，丝锥直径大取较低值。

第四、自动攻牙机工件夹地位要准，只管即便使螺纹孔中间线置于程度或竖直地位，使攻牙轻易判别丝锥轴线能否垂直于工件的立体。工件上螺纹底孔的孔口要倒角，通孔螺纹两头都倒角。

第五、在攻牙开端时，要只管即便把丝锥放正，然后对丝锥加压力并迁移转变绞手，当切入1-2圈时，认真查抄和校正丝锥的地位。普通切入3-4圈螺纹时，丝锥地位应准确无误。当前，只须迁移转变绞手，而不该再对丝锥加压力，不然螺纹牙形将被破坏。

第六、攻塑性资料的螺孔时，要加光滑冷却液。关于钢料，普通用机没或浓度较大的乳化液请求较高的可用菜油或二硫化钼等。关于不锈钢，可用30号机油或硫化油。这样可以提高工攻牙机的寿命。

五金机械有限公司是一家专业从事非标准自动化开发与生产的科技性企业！

我公司专业研发生产：攻牙机，多轴自动攻牙机，多轴自动钻孔机，自动送料震动盘，多轴器，动力头等各种钻孔攻牙非标设备。

自动攻牙机产生烂牙的原因及法理

自动攻牙机数值控制工具机结构可分为四大部分：

- 1、机械本体：是我们在进行加工中所要控制的对象。
- 2、量测系统：用来量测机械各部分的静态和动态情况，以提供资料给数控系统作为判断的依据。
- 3、驱动系统：用为数控系统指令的执行者。
- 4、数控系统：是数控工具机的大脑，用以分析、判断及指令的传达，并和操作者作加工资料与信息的交换。首先将加工程式指令经由读带机、磁碟机或者键盘上的按键直接输入数控系统的记忆体内，阜沙钻孔攻牙机，这些数据资料经过电脑的计算处理后，再经过位移控制介面将所生产的脉冲信号传送到红运器来驱动伺服马达，直到由回馈所送回的信号与执行正确位移量所需脉冲信号一致为止，若二者不相等时则会生产一误差信号，继续驱动伺服马达，直到回馈之脉冲值与所输入的值相等。

攻牙机出现的问题：烂牙出现原因分析：

- 1、底孔太小，螺丝攻攻不进，孔口烂牙
- 2、头攻、二攻不重合，钻孔攻牙机供应，正反转路径不一致
- 3、螺孔攻歪很多，用螺丝攻硬借，但借不过来
- 4、对低碳钢等塑性好的材料，未加润滑冷却液，螺丝攻把工件上螺纹粘去一块又一块，尤其是在攻细牙螺纹的时候
- 5、机攻铝件时如螺丝攻摆动，或切削刃磨得很不对称经及没及时排除

切屑防止方法：

- 1、检查底孔直径，把孔扩大后再攻丝
- 2、用二攻攻丝时，必须先用手把二攻前端旋入螺孔后再攻丝
- 3、开始攻丝时一定要使螺丝攻与工件端面垂直
- 4、对塑性材料攻丝时一定要加润滑冷却液

检验电动攻丝机是否合格的方法

下面就为大家介绍一下检验电动攻丝机是否合格的方法。

- 1、底孔直径符合GB/T9987-1999要求，不得超标。
- 2、检验电动攻丝机攻丝能力，螺纹螺距以粗牙即螺矩为准。

3、检验电动攻丝机攻丝能力，材料以45号钢为准，应在45号钢上攻丝进行检验。

4、底孔深度应为丝锥直径的2倍，例如：攻M30螺纹孔，深度应达到60mm(深孔攻丝定义：攻丝深度大于丝锥直径的1.5倍以上为深孔攻丝)。

5、选择设备标定的比较大的值进行攻丝，例如一款电动攻丝机，攻丝范围为M12-M30，则选择M30*3.5粗牙进行攻丝。

6、攻丝时应一次性完成整个攻丝过程，不得有中途停顿人为反复退丝现象及行为，中途停顿人为反复退丝现象及行为说明电动攻丝机输出扭矩及机床刚性强度不合格。

7、攻丝过程中机床各部件不能出现扭曲变形现象，出现扭曲变形现象，说明电动攻丝机刚性强度不合格。

8、折臂式电动攻丝机还需有垂直度可调功能，钻孔攻牙机加工，垂直度调节时应顺畅安全，不得出现松开动力头锁紧手柄，电机及减速器突然向前倾倒不安全现象。

钻孔攻牙机厂-阜沙钻孔攻牙机-博鸿自动化机械(查看)由佛山市博鸿自动化机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市博鸿自动化机械有限公司(www.fssbh.net)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!