

# 平邑水果托盒 临沂国伟吸塑包装 水果托盒

产品名称	平邑水果托盒 临沂国伟吸塑包装 水果托盒
公司名称	山东临沂国伟吸塑包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市罗庄区电厂路与沂河路交汇东200米路南
联系电话	18669301522

## 产品详情

临沂国伟吸塑主要产品有五金吸塑包装、玩具吸塑包装、电子吸塑包装、食品吸塑包装、吸塑托盘等，临沂水果托盒，在临沂众多吸塑托盘厂家中我公司在业内有着良好的声誉。

本厂专业生产PVC各类透明、瓷白、彩色、镀金片材等。并有大型吸塑车间，生产各类食品包装盒西点托、内托、蛋托等pvc制品。

国伟吸塑包装自创办以来始终坚持“以质量求发展，以诚信为基础，以环保为己任”的经营理念，一直深受众多客户的认可和信赖。我公司始终致力于为您的产品提升市场竞争力而不懈努力，以先进的硬件生产设备，经验丰富的技术人才及管理精英。力求为您提供高品质吸塑包装制品。

吸塑片材的吸塑成型的成败和质量与片材的特性有着重要关系。用于成型加工的无论单层或多层复合片材，都必须具备以下性能：

一、塑性记忆，即当拉伸软化的片材时，莱芜水果托盒，既有紧缩反抗拉力的倾向，又有尽可能均匀拉伸的倾向。这一特性可以使已经成型的制品如果重新加热到原来的成型温度，它会回复到原来平片形状。这特性对成型过程的拉伸有着重要影响。

二、热拉伸，即片材在加热时均可以拉伸，这一特性对于产品的形状和质量有很大影响。有些可以拉伸15%~20%，而有些甚至可以拉伸至500%~600%。

三、热强度，即加热软化的片材只要稍受压力，就会在模具上形成清晰的轮廓。反之，如果需要太大的压力才能成型，而真空吸塑成型所提供倾压力差有限，对某些细微的花纹就很难显示出来。

四、成型温度，即成型片材需具备适宜一定的加工温度范围。既在其受热软化温度，容易成型，又与其熔融温度有一定距离，成型温度范围较宽；不能只在较小的某一特定温度范围内成型，温度偏高或偏低时，成型容易撕裂、熔塌等现象。

塑料片材的生产工艺主要有流延法、压延法和挤出法三种，各种方法中又依塑料品种不同而有一些区别，由于篇幅有限在此不详细介绍了。

生产片材过程对片材的物理特性有一定的影响，在生产过程中，由于机器的转动过程和熔融塑料的流动方向会给片材留下物理上的条纹，这对我们生产制品时的取向和品质有一定的影响。

### 吸塑及生产工艺

吸塑指的是用夹具/链条将塑料卷材或片材平展开并固定，加热器烘烤塑料片材，塑料片材变软后，再将片材移动到带有透气孔的成型模具上方，平邑水果托盒，采用真空设备短时间内抽取成型模具上方、腔体内的空气，形成负压，从而使得片材紧贴模具表面并跟随模具形状，经过喷水或吹风冷却后，将跟随模具表面形状的片材脱离模具，这一整个过程称为真空吸塑成型，也称为负压成型，将真空吸塑成型后的片材根据所需的尺寸通过裁切设备裁切成的单个制品，简称为吸塑。能实现真空吸塑成型的设备，水果托盒，我们简称为吸塑机。日常生活、工作中可常见，例如：供工厂零配件周转、装配使用的托盘，电子产品用的外包装（如电池的透明外壳），餐盒，水果盒，糕点内托（如装单个月饼的内托）等等。由此可见，吸塑在整个造业有一定的地位。我们常说的吸塑工艺指的是真空吸塑成型，属于塑料热成型中的一种。

平邑水果托盒-临沂国伟吸塑包装(在线咨询)-水果托盒由山东临沂国伟吸塑包装有限公司提供。山东临沂国伟吸塑包装有限公司（[www.ymxsbz.com](http://www.ymxsbz.com)）是一家从事“吸塑包装盒,吸塑包装制品”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“国伟吸塑包装盒”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使临沂国伟吸塑包装在塑料盒中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！