

PVC波纹管机械 鼎塑机械 波纹管机械

产品名称	PVC波纹管机械 鼎塑机械 波纹管机械
公司名称	山东鼎塑机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区马司三村206国道19公里处路西
联系电话	15265673876

产品详情

预应力塑料波纹管设备是生产塑料波纹管的专用塑料管生产线设备（包括单壁波纹管、双壁波纹管）。

由其生产的塑料波纹管必须满足以下技术要求：

1、原料要求

塑料波纹管可选自HDPE（高密度聚乙烯），PP（聚），PVC（聚）颗粒，其必须是原料颗粒材料。严禁使用粉状和再生颗粒状物料。其中，HDPE需要符合GB/T11116标准的要求，而PP需要符合GB/T18742.1标准。

2、颜色外观要求

塑料波纹管的外观应光滑，新型双壁波纹管机械，圆度小，颜色均匀，内外壁不允许有裂缝。、气泡、硬块和划痕影响使用。

3、环钢要求

双壁塑料波纹管环的刚度应不小于 $6 \text{ kN} / \text{m}^2$ 。预应力塑料波纹管的环刚度不小于 $4 \text{ kN} / \text{m}^2$ 。

单壁波纹管和双壁波纹管设备都有什么区别呢？

主要特点

1.强度高、重量轻:

FRP电缆保护管直接埋在路面下，不需要修建混凝土保护层，可以加快电缆施工进度，降低施工成本。

- 2.耐腐蚀: FRP电缆保护管是专门设计的,用于抵抗许多化学流体的侵蚀,如酸、碱、盐、未经处理的污水、腐蚀性土壤和地下水。可用于高温盐碱地。
- 3.使用寿命长: FRP电缆保护管的使用寿命比传统保护管长,其设计使用寿命达到50年以上。
- 4.良好的耐火性、耐热性和抗冻性: FRP电缆保护管可以在-50 - 130 下长期使用,双壁波纹管机械,不会变形。

预应力波纹管设备作为日常使用的波纹管设备,在使用的过程中会出现大大小小的问题,如果用户做到及时维护及维修,对预应力波纹管设备日后的工作有着很重要的作用。当预应力波纹管设备封口时出现焦皱的痕迹,把预应力波纹管设备的速度调快,把温度调低,更换薄膜材质,波纹管机械,这样就能解决问题;当切刀切刀产品上时,就要降低波纹管速度,调节端封部件的高低,同时让封刀中心处于产品高度的中间位置;当预应力波纹管设备在工作的过程中出现切断位置偏离色标的问题,PVC波纹管机械,这时就要通过参考说明书来调整它的灵敏度,同时在人机对话界面,将跟踪方式切换到“跟踪切”,这样就能消除故障,进行正常的生产工作。PVC波纹管机械-鼎塑机械-波纹管机械由山东鼎塑机械科技有限公司提供。山东鼎塑机械科技有限公司(www.sddingsu.com)是从事“波纹管设备,波纹管生产线,排水管设备”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:崔经理。