

# 三维柔性焊接平台 铜山焊接 速易德焊接平台

产品名称	三维柔性焊接平台 铜山焊接 速易德焊接平台
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

自动焊接工作台由底座、立柱、压紧梁、移动结构、架车底座、直线导轨及滑块结构，电动机减速机组合、联轴节、齿轮齿条组件、电动缸、架车工作平台、架车支撑翼、压紧轴、压紧轴转轴、压紧块、气囊、手动换向阀、底板构成;其优点是升降、移动同步，精度高，三维柔性焊接平台，电动移动平稳，压紧平稳，提高焊接质量，缩短准备时间，提高工作台工作效率

安装在直流电动机端轴上的光栅盘，将转速信号转换成脉冲信号，一路经数模变换转换成反馈信号 $U_f$ ，与系统给定信号 $U_{gd}$ 同时馈给PID调节器，焊接工作台厂家，其输出信号 $U_p$ 按PID规律变化，焊接平台规格，在 $U_p$ 的控制下，铜山焊接，电动机的转速就被调节在稳定的给定值上。另二路脉冲信号送给计数器，转速表进行相应显示。

苏州速易德工业装备系统有限公司欢迎广大新老顾客来电咨询！

控制系统原理自动焊接控制程序放置工件于夹具上 手动夹紧工件 焊枪进给 焊机起弧一定时间后  
工件旋转进行自动焊接 焊完所设置的焊接长度后 工件自动停转 收弧 焊枪退位 夹具松开 卸下  
工件。

整个控制程序用继电器实现，在满足可靠性的基础上，降低了制造成本。

苏州速易德工业装备系统有限公司欢迎广大新老顾客来电咨询！