

# 塑胶成型厂家 盐城塑胶成型 立益塑胶模具

|      |                      |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 塑胶成型厂家 盐城塑胶成型 立益塑胶模具 |
| 公司名称 | 苏州立益塑胶模具有限公司         |
| 价格   | 面议                   |
| 规格参数 |                      |
| 公司地址 | 苏州市吴江菀坪镇同安东路45号      |
| 联系电话 | 13915518777          |

## 产品详情

### 模具零件精密加工过程控制

模具零件的加工，总的指导思想是针对不同的模具零件、不同的材质、不同的形状和不同的技术要求进行适应性加工，选择性方案很多。但是，通过对加工过程的控制，达到好的加工效果和经济性是我们关注的重点。根据模具零件的外观形状，零件主要可分为三类：轴类、盘类、板类与成型零件。这三类零件的工艺流程一般为：粗加工—半精加工—（淬火、调质）—精密磨削—电加工—钳工修整—组装加工。

### 塑胶模具制造过程中铣床操作工应注意的安全

首先在塑胶模具加工制作过程中，严格要求所以工作人员穿劳保防护鞋，防止钢料脱落和掉落砸伤脚，有效保护好工作人员脚，铣床的工作原理是用刀具以旋转的方式对零配件进行切削，严禁操作人员在操作铣床过程中穿戴手套，手套是属于布料制品，加上刀具是旋转式，很容易把手搅进去，塑胶成型模具，会造成操作人员严重受伤，在现实中的操作者不严格遵守操作制度，造成了手指被搅的严重事故，血淋淋的教训。

### 模具斜顶与行位小知识

#### 斜顶/行位的区别

两种不同的东西，一种用于外扣，一种用于内扣

从装配角度来看，斜顶比滑块难配，换句话说钳工由的选的话通常会选滑块。

从成本来说，小厂会做简易斜顶，来减少成本。

相同之处，都可以解决侧凹。

行位上T形槽与斜导柱的用法

产品要求较高，且易因行位行不开而拖花产品的情况下一般用T槽，而且用T槽时一般行位的行程不益过大，盐城塑胶成型，但是T槽的加工精度高，配合难度较大；所以一般简单的产品都会选用斜导柱，塑胶成型厂家，因加工简单，维修方便！一般内行位都是用T型，外行位用斜导柱。东莞模具配件、模具标准件、型芯、精密模具配件

塑胶成型厂家-盐城塑胶成型-立益塑胶模具由苏州立益塑胶模具有限公司提供。苏州立益塑胶模具有限公司（[www.colourviewautomation.com](http://www.colourviewautomation.com)）位于苏州市吴江菀坪镇同安东路45号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前立益塑胶在塑料模中享有良好的声誉。立益塑胶取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。立益塑胶全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。