

宁阳11号彩盒 11号彩盒加工厂 泰安飞腾包装

产品名称	宁阳11号彩盒 11号彩盒加工厂 泰安飞腾包装
公司名称	泰安市飞腾包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市徐家楼街道夏家庄工业园
联系电话	13305489675

产品详情

手工盒种类有哪些？

通常我们所说的手工盒又称之为粘贴纸盒，是指用贴面材料将基材纸板粘合裱贴而成，成型后不能再折叠成平板状，而只能以固定盒型运输和仓储，故又名固定纸盒。由于这类纸盒采用的材料比较广泛，制作工序比较繁多，结构复杂，采用手工制作为主，制作周期相对折叠纸盒长，档次和价位也比较高，所以在实际生产中，很多人又把该类纸盒称为“礼品盒”、“精装盒”等。

材料:

1.基材主要选用挺度较高的非耐折纸板，如各种草纸板，刚性纸板以及食品用双面异色纸板，纤维板等，常用厚度为1—3mm。

2.内衬选用双胶纸，铜板纸，涂布白板纸或白色瓦楞纸，宁阳11号彩盒，塑胶，海棉等。

3.贴面材料选择面广，11号彩盒制造，有铜板纸，仿革纸，植绒纸，各种特种纸张以及布，绢，革，箔等。

4.贴面纸印刷方式可选择性强，平版印刷，丝网印刷，烫金印刷等都可以组合或单独采用。

5.盒角加固可以采用胶带，纸，布等多种方式进行固定。

6.常用耗材有白色碎布，刷子等。

常见手工盒种类：

1、罩盖型（天地盒）：全罩盖、浅罩盖、变形罩盖，或复盖式。

2、摇盖盒：单板盖、对口盖（酒盒常用）

- 3、凸台盒（酒盒常用）
- 4、宽底盒
- 5、抽屉盒
- 6、书型盒
- 7、转体盒
- 8、异形盒（椭圆，心形，星型，拱盖等）

彩盒的制作过程中为什么要进行除粉？

近期有顾客提及一个专业能力的难题，彩盒制作过程中为何除粉？，这里跟大伙儿讲一下这一粉是以那边来的？

在纸型的印刷全过程中，11号彩盒加工厂家，以便尽早使印刷油墨干燥，会选用喷粉技术性加速印刷油墨的干燥，一般只能印刷制品的一面必须喷粉干燥，另一面并不一定喷粉，可是在喷粉全过程中，粉尘并不易遭受操纵，因而通常不用喷粉的印刷制品另一面也会粘有许多粉尘，而这种粉尘针对印刷制品的覆膜危害较大，易造成覆膜色牢度的减少，起膜等难题。

根据上边的掌握，了解粉是以那边来的了，接下去就跟大伙儿讲一下彩盒为何除粉。在印刷好的纸型覆膜前就需要开展除粉工作，一般都是改装若干根毛刷辊，用以消除印刷制品表层的粉尘，11号彩盒加工厂，以便提升粉尘的清除率还会继续改装一个空气压力进风设备，将清理出来的粉尘立即抽走，防止粉尘在印刷制品上的二次粘附。

如果是全自动覆膜机得话，在设备前端开发都安装有除粉机器设备，在纸型未过胶以前根据除粉设备通常能做到除去粉末状的功效。彩盒制作过程中除粉是以便覆膜，避免粉尘在印刷彩盒表层粘附，那样做出去的彩盒才会更为好看。

彩盒爆边的缘故众人皆知，只不过是水份含量与纸型耐折度太低，天气干燥等缘故引发，下边详细介绍好几个好用解决方案。怎样维持彩盒纸板水份？

1、在上光时维持适当干燥，一般选用大口径排风道并在固化炉上安装冷却水设备，那样可防止彩色卡纸在干燥干固时过度干燥及纸型变脆状况。

2、一般状况下，裱彩色卡纸后纸板的水份含量达到10%之上。但气温高温干燥而待裱纸板的水份含量极低的状况下，强力胶的水份迅速挥发，裱出的纸板水份依然很低。这时何不应用自裱机的湿水辊，在纸板反面沾水，另外采用固含量低的强力胶并增加上合模力，那样便能够快速提升裱出纸板的水份含量。

3、针对裱好的彩色卡纸、假如水份含量太低，能用一台纯色胶印机或柔版印刷机在纸板的反面印一遍水，印水后用保鲜袋将纸板包裹严密，直到第二天纸板水分平衡后再开展膜切。留意，膜切后马上开展粘

盒，如要置放一段时间再粘盒也要用“拉伸缠绕膜”包裹，以防水份过早流失，旧病。

依据不一样的裱坑纸板及水份挑选不一样耐折度的施胶白卡针对大部分单坑纸板彩盒，因为摇盖在伸缩时抗拉强度不高，爆线难题较少。可是针对高强度瓦纸且是双瓦楞纸的纸板，仅凭提升水份也不易处理白咕涂层抗撕裂性测试标准：

a.用裁纸刀裁剪规格为250 × 35mm的试样五条，在温度湿度为 23 ± 1 ， $52 \pm 2\%$ 的自然环境下储放4钟头。

b.将试样向内弯曲使两根长边重合，留意维持试样正中间位置呈圆弧形。

c.将弯曲后试样放置一10KG重的辊子下，按着重合的一端，促进辊子向试样正中间弧形位置碾轧，使碾轧后的试样呈折起来状。

d.往复式辗压五次后开启试样，观查碾出的压纸折表层涂层是不是有崩裂状况。如无一切崩裂，则说明该白咕涂层抗撕裂优良，若有轻度崩裂，则白咕涂层抗撕裂一般，假如出现显著崩裂，则说明该白咕涂层抗撕裂较弱

宁阳11号彩盒-11号彩盒加工厂-泰安飞腾包装(推荐商家)由泰安市飞腾包装有限公司提供。泰安市飞腾包装有限公司(www.taftbz.com/) 在纸箱这一领域倾注了诸多的热忱和热情，泰安飞腾包装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：齐经理。