

热缩膜包装机每日保养记录表 睿尔地漏地沟给排水

产品名称	热缩膜包装机每日保养记录表 睿尔地漏地沟给排水
公司名称	山东睿尔智创机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区兴博六路铭德创业园（注册地址）
联系电话	19863069003

产品详情

本机主体结构均采用不锈钢304材质，安全卫生，热缩膜包装机每日保养记录表，温度、时间可调，多种操作方式。操作简单，维修方便，是食品包装行业的理想设备。

主要结构

本机由不锈钢水箱、机身、加热系统、电路控制系统、操作面板、框架电机驱动系统等主要部件构成。

在水箱加注合适水量，提前设定加热温度和框架浸入时间和每次工作的间隔时间。待设定温度到，根据需要选择自动或手动工作模式，将包装好的物体放入框架，启动机器，框架下降，东营热缩膜包装机，包装物随框架一起浸入热水中，预先设定的浸入时间到，框架停止上升，工作完成。自动控制方式下循环工作。工作中有意外情况，按下“急停按钮”，可使机器立即停止工作。

睿尔热缩机

睿尔热水提升机

主要结构

本机由不锈钢水箱、机身、加热系统、电路控制系统、操作面板、框架电机驱动系统等主要部件构成。

工作原理

在水箱加注合适水量，提前设定加热温度和框架浸入时间和每次工作的间隔时间。待设定温度到，将包装好的物体放入框架，手动控制方式下启动机器，全自动热缩包装机，电机驱动链条带动框架下降，包装物随框架一起浸入热水中，开关片碰触到下行程开关，框架停止下降。包装物在热水中完成杀菌、收缩。预先设定的浸入时间到，电机再次启动驱动链条反转，框架上升使开关片碰触到上行程开关，框架停止上升。单次工作完成。自动控制方式下预先设定间隔时间，待框架上升后到设定时间到机器再次启动，按上一次设定时间循环工作。

睿尔自主研发热收缩机，节能，使用简单，是包装企业理想设备。

在水箱加注合适水量，提前设定加热温度和框架浸入时间和每次工作的间隔时间。

为保证卫生应将水箱内的水定期更换，本机只能使用水为加热介质，严禁使用含有强酸、强碱的水溶液。

只有了解或熟悉设备性能的人或者专业维修人员方可维护。

定期检查水箱内水位位置，若水位低于包装物表面，应立即加注。

热缩膜包装机每日保养记录表-睿尔地漏地沟给排水由山东睿尔智创机械设备有限公司提供。山东睿尔智创机械设备有限公司（www.ruierzc.com）是从事“肉类分割设备,清洗消毒一体机,洗箱机,洗靴门禁系统,排水系统”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：姚庆刚。同时本公司（www.ruierzc.com）还是从事肉类分割线，地漏地沟，洗箱机的厂家，欢迎来电咨询。