

cnc高速加工中心报价 高速CNC加工 土田精密模具

产品名称	cnc高速加工中心报价 高速CNC加工 土田精密模具
公司名称	东莞市土田精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区第五工业区福寿街4号一 楼102
联系电话	13602329827

产品详情

高速CNC加工中心典型支承件结构分析及优化设计

随着国民经济的飞速发展和信息技术产业的突飞猛进,对于制造行业尤其是机床行业的要求也越来越高。传统的机床设计方法在设计过程中主要依靠经验设计,而且设计周期长,缺乏有效的理论依据作为指导。本文将基于拓扑优化技术,应用机床典型支承件设计方法,实现对机床关键支承件的结构分析以及优化设计,从而为后续的机床支承件结构设计研究提供参考依据。本文的主要研究内容为:(1)建立立式加工中心立柱的力学模型,阐述典型工况切削力计算依据,分析立柱在各种加工况下的载荷状况以及不同位置工况的边界条件,为立柱结构分析及设计提供基础条件。(2)利用ANSYS软件对立柱三个典型位置工况进行结构分析,分析计算结果,找出结构中薄弱部位,为优化提供依据。同时利用基于拓扑优化的结构设计方法,对立式加工中心立柱结构进行优化设计,利用HyperMesh软件对不同工况及优化目标下的立柱进行拓扑优化,对优化结果进行有效的分析,建立立柱在不同目标下的概念模型。

CNC使用切削液的特点

CNC切削液是专门针对数控机床(CNC)所研制的一种金属加工用液,它由硫化猪油、硫化脂肪酸酯、氯化石蜡、环氧大豆油为主要极压润滑剂,复配不同比例的防锈剂、表面活性剂、剂等配制而成,为一代CNC专用合成切削液。

1、不含、酚等有害物质,不含硫、氯化物,属环保型切削液。

- 2、具有良好的极压润滑性。
- 3、稳定性好，贮存期可达一年以上。
- 4、不会发生变质和发臭，使用周期长。
- 5、对工件表面无任何腐蚀作用。

CNC加工优点

：加工零件改变时，一般只需要更改数控程序，可节省生产准备时间。

第二：批量化生产，产品质量容易控制。

第三：机床本身的精度高、刚性大,可选择有利的加工用量，生产率高(一般为普通机床的3~5倍)。

第四：可进行多坐标的联动，能加工形状复杂的零件。

第五：加工精度高，具有较高的加工质量。

第六：机床自动化程度高，可以减轻劳动强度。