

赤峰附近生产皮带秤厂家传感器畅销全国

产品名称	赤峰附近生产皮带秤厂家传感器畅销全国
公司名称	潍坊智天工业自控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县城关街道
联系电话	18953640292

产品详情

潍坊智天皮带秤称重仪表的操作和秤体校验步骤：

菜单里面校准数据，把秤型号（17或者14），校验方式：链码，链码重量正确输入。找到自动建立校准周期，把皮带长度，校验圈数和时间记录下来。方便以后查看。皮带长度要使用盘车法测量，因为链码标定是以皮带长度来计算模拟载荷的。皮带长度不精准影响到皮带秤的使用精度。（链码也得要精准）。开启皮带速度稳定后就可以建立周期了，在此皮带不能跑偏，跑偏要调好，否则影响零点和间隔校准。建立周期主要是让仪表接收测速脉冲来计算皮带运行速度。只要以后不更换测速传感器，称重仪表，皮带或者主电机驱动滚筒等下次标定可以免去这一步。如果想检查测速有没有问题或者清理一下皮带上的积料，可以加上这一步，我觉得这一步还是很有必要的。要是更换了以上部件就要重新测量各项参数输入后，重新建立周期。

菜单里面自动零点校准：开启皮带速度稳定后，按开始键，倒计时完成后按改变，新的零点值自动输入到仪表。因为每次标定的时候皮重，皮带张紧，外界温度等等因素都不一样。改变一次后返回在跑2-3遍，这2-3遍完成后不需要改变，看看秤体稳定性。如果每次偏差大就要找原因了。

菜单里面自动间隔校准：平铺好链码，链码要完全覆盖皮带秤，标准的链码长度覆盖皮带秤后还要覆盖秤体的前一组和后一组托辊架。这一步很关键，不然受力会不一样。假设30kg/m的链码只覆盖了29kg/m，却要当成30kg/m来标定。校验出来的数据会比实际值偏高。校验时链码和皮带不能跑偏。如果跑偏要调整好，重新标定。倒计时完成后按改变，改变一次后返回在跑2-3遍，这2-3遍完成后不需要改变，看看秤体稳定性。

希望这个办法可以帮到您，如果实在不想不明的话，可以随时与我们联系！潍坊智天工业自控设备有限公司

我公司所有的给料机在恶劣的环境中的称重准确和稳定以及可信赖的服务方面均享有优良的信誉。

每种给料机均为满足行业的特殊需求而专门设计。

我们与客户紧密的合作确保每套系统都能在性能与可靠性方面达到理想的效果。

二、主要技术参数：

计量精度：优于0.5%，出厂标准：0.25%，

皮带宽度：100mm ~ 1500mm

给料机长度：0.5 ~ 9.5m或更长

称重间距：根据需求，标准500mm

皮带载荷：15 ~ 100kg/m

给料能力：0.1—1000T/H

电源：380V/220V 50HZ

三、形式：

密封形式可分为半密封和全密封两种。

计量皮带秤

1.2.1:皮带秤的环境要求

皮带秤称安装时应远离风力、雨天、暴晒的环境

1.2.2:皮带秤安装处输料机机架要求

称体安装部位的输料机不得有伸缩，如接头或是纵梁拼接等可能造成输料机计量部伸缩现象的因素

整个称重域内拖辊和输送机机架应有足够的刚度，以使域内拖辊间的相对挠曲不超过0.4mm

安装称体的输料机倾角不大于18度。

1.2.3:皮带秤安装位置要求

皮带秤应安装在输料机直线段

安装处为输料机的皮带张力和张力变化小的部位，安装在靠近尾部的地点。当将称体安装在尾部时应距离装料点不小于5~9米，

同时距离点料板不得小于3~5个拖辊间距。

当称体必须安装在凹形皮带附近时，则应保证称安装在输送机直线段并确保整个装料处称的前后至少有四个拖辊于皮带紧密接触。

当称体必须安装在凸弧形曲线附近时，应确保装料点和称之间的皮带在垂直方向不应有弧形，弧形段必须在称量段拖辊之外6米或是5倍

拖辊间距的地方。

当安装皮带秤的输料皮带上移动卸料器时，应遵守" "的要求，附近生产皮带秤厂家传感器，同时确保皮带始终皮带运行时器中心线和秤体中心线重合。

为保证称体计量准确，输料机上应只有一个装料点。

为保证计量精度，输料机输送料量应在20~120% Q_{max} 范围内。

赤峰附近生产皮带秤厂家传感器畅销全国由潍坊智天工业自控设备有限公司提供。潍坊智天工业自控设备有限公司（www.sdzhitian.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。潍坊智天自控——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市临朐县城关街道，联系人：徐经理。同时本公司（www.ztjiliang.com）还是从事链板秤皮带秤，PL斗式秤配料控制系电子皮带秤，XZ空气输送斜槽螺旋计量称的厂家，欢迎来电咨询。