

# 不规则叶片定做 旺诚机械在线咨询 合肥不规则叶片

产品名称	不规则叶片定做 旺诚机械在线咨询 合肥不规则叶片
公司名称	镇江市丹徒区旺诚机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江市丹徒区高资镇
联系电话	18706109572 18706109572

## 产品详情

卷制方法:传动原理:由一台电动机驱动，经减速机减速后由皮带联接分成两路，各自接入蜗杆蜗轮减速器，经蜗杆蜗轮减速

并换向后，再接入垂直面内与垂直线成一定角度的锥行模上卷制方法:设计专用机床，由空间成一定角度的一对锥形模转动

带动平板料(宽度为(D-d)/2)运动，平板料经挤压产生塑性变形，其一边经挤压产生塑性变形长度缩短了，即以后成为叶片

内孔尺寸部分，其另一边经挤压产生塑性变形长度伸长了，即以后成为叶片的外圆尺寸部分，经挤压产生塑性变形后的材料

再经由挡板轮系统顺轮流出，产生螺旋变形，顺螺旋轴模具卷制成螺旋叶片形式，挡板轮系统调整可控制螺旋叶片的螺距，螺

旋轴模具与螺旋轴尺寸相同

实用新型内容本实用新型的目的之一在于解决上述不足，提供一种卧螺离心机配套装置，以期望解决现有技术中卧螺离心

机推料器螺旋叶片冷轧机制作占用过多资源，且操作流程较为复杂等技术问题。为解决上述的技术问题，本实用新型采用

以下技术方案本实用新型所提供的一种螺旋叶片冷轧机成型工装，包括上模与下模，合肥不规则叶片，所述的上模的下端面与下模的上端

面上都设置有与螺旋叶片冷轧机曲率相同的曲面，且上模与下模的接触面相互吻合。进一步的技术方案是所述的上模下端

面、以及下模上端面上曲面均与螺旋叶片冷轧机叶片的任意一部分曲率相同。进一步的技术方案是所述的上模与下模的横

截面呈圆形。更进一步的技术方案是所述的上模与下模分别安装在油压机的油压柱和平台上。更进一步的技术方案是所述

的上模的下端面为凸出曲面，下模的上端面为凹陷曲面。更进一步的技术方案是所述的上模的下端面与下模的上端面上设

置的曲面的螺距大于螺旋叶片冷轧机的螺距。与现有技术相比，本实用新型的有益效果之一是通过成型模具直接下料经多

次压制加工成型叶片，再将其通过点焊的方式焊接在螺旋叶片冷轧机轴的外表面即制成螺旋推料器，在其整个生产过程中

无需长期占用起重设备，不规则叶片价格，更无需高空作业，通过数控设备直接按照成型叶片所需的螺距曲面加工出相应的上模与下模，并

将上模与下模安装在油压机上多次压制坯料即可完成生产，不规则叶片定做，操作简单，且本实用新型所提供的一种螺旋叶片冷轧机成型工

装结构简单，根据不同需求适应性加工上模与下模上的曲面螺距可用于生产多种规格的螺旋叶片冷轧机，应用范围广阔。

为解决工艺调整难度，不规则叶片厂，本文拟通过用数学和力学模型理论预测空间调试参数，用有限元模拟成型规律的方法确定控制螺旋

叶片冷轧机形态的主要参数，总结摩擦系数、轧制材料、轧制速度等因素对叶片形态的影响趋势，总结形成参数变化与冷

轧结果变化规律，从而运用于指导实际生产。

通过对轧制形成过程的计算机模拟，可以更好的理解轧制成机理，可以建立加工的数据参数库，为实现金属带料的精que轧

制成形奠定基础，为选择合理的参数和加载方式提供依据，使的轧制形成这一新的工艺能够尽快的应用到生产实践中去，

并能节约大量的试验钢材，产生巨大的经济效益。

不规则叶片定做-旺诚机械在线咨询-合肥不规则叶片由镇江市丹徒区旺诚机械有限公司提供。镇江市丹徒区旺诚机械有限公司（[www.zjwcjx.com](http://www.zjwcjx.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。镇江旺诚机械——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省镇江市丹徒区高资镇，联系人：宋经理。