

# 5G滤波器工装夹具 舟山夹具 铸宏机械

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 5G滤波器工装夹具 舟山夹具 铸宏机械     |
| 公司名称 | 苏州铸宏机械有限公司              |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢      |
| 联系电话 | 13451976405 13451976405 |

## 产品详情

快速工装夹具在生产中使用的频率相当高，所以保养也是重中之重。现在比较常见的夹具主要是包括手动还有气动，以及电气控制的夹具，三种类型的夹具，在保养过程中步骤基本上是一致的。首先要看磨损程度，因为这些夹具是用来精确定位的，所以一旦磨损程高于零点二毫米，那么就需要进行更换了。其次就是看定位面，这些表面要检查是否松动了，工装夹具设计，或者是出现了凹坑，5G滤波器工装夹具，比较严重的划痕等等。如果有出现以上的情况，那么就需要及时进行更换处理。再者就是基准面，工装夹具厂家，因为生产过程中基准面会直接影响生产的品质，这些板表面有无明显的凹坑，裂痕等等都需要进行仔细检查。

### 工装夹具的分类

#### 组合夹具

组合夹具是指按零件的加工要求，由一套事先制造好的标准元件和部件组装而成的夹具。

其特点是灵活多变，制造周期短、元件能反复使用，特别适用于新产品的试制和单件小批生产。

#### 随行夹具

随行夹具是一种在自动线上使用的夹具。

该夹具既要起到装夹工件的作用，又要与工件成为一体沿着自动线从一个工位移到下一个工位，进行不同工序的加工。

一、工装夹具设计的基本要求1、工装夹具应具备足够的强度和刚度。2、夹紧的可靠性3、焊接操作的灵活性4、便于焊件的装卸5、良好的工艺性二、工装夹具设计的基本方法与步骤1、设计前的准备：原始资

料A、夹具设计任务单；B、工件图样及技术条件；C、工件的装配工艺规程；D、夹具设计的技术条件；E、夹具的标准化和规格化资料，舟山夹具，包括国家标准、工厂标准和规格化结构图册等。2、设计的步骤A、确定夹具结构方案；B、绘制夹具工作总图阶段；C、绘制装配焊接夹具零件图阶段；D、编写装配焊接夹具设计说明书；E、必要时，还需要编写装配焊接夹具使用说明书，包括机具的性能、使用注意事项等内容。

5G滤波器工装夹具-舟山夹具-铸宏机械(查看)由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司(www.sz-zhix.com)在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，铸宏机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴佳俊。