

工装夹具价格 铸宏机械有限公司 衢州夹具

产品名称	工装夹具价格 铸宏机械有限公司 衢州夹具
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

工装夹具的设计全程一定需要注重工装夹具中工件的稳定性和可靠性；其次，工装夹具一定要在承载或夹持力度上有足够的力度性；紧接着的话就是工装夹具在装夹过程中一定是需要满足简单与快速这两个要求；工装夹具中的一些容易受损的零件必须是可以进行快速更换的；然后就是在工装夹具的调整以及在更换的过程中需要有一定比较可靠稳定的重复定位性；之后的话，就是需要尽可能的去避免结构上的一些比较复杂的构造、关于成本的控制方面也是需要进行的一定的控制，避免出现制造成本就过于昂贵的情况；尽可能的要选用一些标准的零件来作为工装夹具的组成零件。

工装夹具的分类

1.机床夹具的分类

(1)按专门化程度分类

1)通用夹具

通用夹具是指已经标准化的，在一定范围内可用于加工不同工件的夹具。

例如，5G滤波器工装夹具，车床上三爪卡盘和四爪单动卡盘，铣床上的平口钳、分度头和回转工作台等。这类夹具一般由专业工厂生产，衢州夹具，常作为机床附件提供给用户。

其特点是适应性广，生产效率低，工装夹具管理，主要适用于单件、小批量的生产中。

工装夹具设计的步骤：首先要确定夹具结构的方案、然后绘制草图、绘制草图阶段的主要工装内容如下。选择工装夹具的设计基准：夹具设计基准应被装配结构的设计基准一致，工装夹具价格，有装配关系

的相邻结构的装焊夹具尽可能选择同一设计基准，如选用基准水平线和垂直对称轴线作为同一设计基准。绘制工件图：设计基准确定后，在图纸上按设计基准用双点划线绘制出被装配工件图，包括工件轮廓及工件要求的交点接头位置（注意包括收缩余量）。定位件和夹紧件的设计：确定零件的定位方法及定位点、零件的夹紧力和对夹紧力的要求，并根据定位基准选择定位件和夹紧件的结构形式、尺寸及其布置。

工装夹具价格-铸宏机械有限公司-衢州夹具由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司（www.sz-zhix.com）是一家从事“ 工装夹具,气手动夹具,液压夹具,零点夹具,零点定位 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 铸宏机械 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务为先，用户至上 ”的原则，使铸宏机械在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！