

揭阳电火花堆焊修复机 安徽华生机电修补机

产品名称	揭阳电火花堆焊修复机 安徽华生机电修补机
公司名称	安徽华生机电集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽宣城泾县经济开发区经二路
联系电话	18056333650

产品详情

电火花堆焊修复机修补的优点

电火花堆焊修复机修补的优点?有以下5点。接下来安徽华生机电厂家就为大家一一介绍;

- 1、冷焊机修补完全冶金融接，焊点牢固，可承受各种车、铣、刨、磨等各种机械加工，不会脱落。
- 2、冷焊机修补好基体金相组织不改变，无应力集中、不会变形、不出现裂纹。不会产生退火或淬火现象。
- 3、冷焊修复痕迹小，焊料浪费少。<设备显著的特点>
- 4、冷焊机操作简便，容易上手。机器轻巧灵便，焊补位置灵活，无需拆卸大型工件。
- 5、冷焊操作安全，电火花堆焊修复机多少钱，无毒、无烟、无光、无尘、无噪音、无环境污染

以上就是安徽华生机电厂家为大家分享的电火花堆焊修复机 修补的优点，希望对大家有所帮助，安徽华生机电厂家专业生产冷焊机、电火花堆焊修复机、打标机、螺柱焊机等机电 有需要的朋友前来咨询。

模具修复机是什么？

模具修复机是什么？

模具修复机顾名思义，就是用于模具修复的冷焊机。模具在使用过程中，电火花堆焊修复机哪家好，模具型槽逐渐磨损而使尺寸超出公差范围，或局部产生严重的热机械疲劳裂纹，或磨损是不均匀。从而影响锻件表面质量，揭阳电火花堆焊修复机，出模困难。传统的模具修复方法要么治标不治本，不能彻底修复，要么就是采用电焊，不好把握，同时电焊升温，可能造成整套模具的报废

模具修复机的工作原理

利用高频电压将补材与基体之间的气体击穿形成高能离子区，伴随产生温度可达8000 以上的高温电火花，电火花堆焊修复机生产厂家，此电火花将离子区内的补材与基材同时熔化，从而完成缺陷处的金属重熔焊补过程，此设备输入220V电压，经先进的变频（100——1200HZ）变压（3V-30V）系统，输送到设备内部的微电脑模糊运算系统，在W1中产生一个初定值，在外部焊丝直径、转头转速调整的参与下，输送到智能P—H系统，微调设备一级输出参数，使在虚拟回路中产生的高能离子区内的电火花达8000 以上，在ms级时间段内完成一个离子区的存在过程。即高温电火花熔化补材与基材的过程，因单位离子区存在的时间长短对焊补起着非常重要的作用，即存在时间长熔化的补材与基材将被气化，无法起到沉积的作用；存在时间短，补材与基材熔化不充分，焊补效果不好，所以此设备还有一个先进的高智能P-H-H-B系统，对各参数的参与做适当的优化调整，输出合格能量。此设备的研制成功是世界高能电子元件与先进电子技术的结晶。

冷焊机模具修补机应用范围：

- 1、 模具制造及维修过程中的加工缺陷，如切削过度、尺寸偏差、棱角损伤、焊不足等。
- 2、 工模具修补机使用、维修过程中产生的局部磨损、高度（厚度）不足、模具型腔的锈蚀斑、龟裂纹等。
- 3、 铸铁、铸钢等铸造件的气孔、砂眼。

冷焊机 模具修补机可修补材料：除铜、铝等电阻率极低的材料和硬质合金外，各种金属材料均可修补。

焊机可焊接薄焊片（0.02-0.6mm）、焊丝（0.05-1.0mm）、及粉末合金。常用补材有：

- 1.不锈钢: 不锈钢具有耐腐蚀、硬度适中（HRC20）等特点。
- 2.H08合金钢：用H08合金钢的修补点硬度适中（HRC30），与多种模具钢色泽一致，可烂花和氮化处理。
- 3.弹簧钢、工具钢：用弹簧钢、工具钢T10的修补点硬度高（>HRC50）适用已淬火和氮化的工件。
- 4.耐热钢H13：适合于热作模具。
- 5.低碳钢：低碳钢硬度<15HRC，适合各种铸铁和铸钢。
- 6.厚度适当的与工件相同材质的切削屑也可作补材。

揭阳电火花堆焊修复机-安徽华生机电修补机由安徽华生机电集团有限公司提供。安徽华生机电集团有限公司（www.wz1288.cn）为客户提供“冷焊机”等业务，公司拥有“冷焊机”等品牌，专注于行业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：江工。