

常州金纬挤出机械制造 PVC造粒挤出机采购

产品名称	常州金纬挤出机械制造 PVC造粒挤出机采购
公司名称	常州金纬挤出机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州溧阳市上上路118号（江苏中关村科技产业园）
联系电话	18851217988

产品详情

同样大小的减速机，低减速比的与大减速比的相比，齿轮模数增大，减速机承受负荷的能力也增大。因此减速机的体积重量的增大，不是与电机功率的增大成线性比例的。如果用挤出量做分母，除以减速机重量，高速高有效的挤出机得数小，普通挤出机得数大。以单位产量计，高速高有效挤出机的电机功率小及减速机重量小，意味着高速高有效挤出机的单位产量机器制造成本比普通挤出机低。

北京化工大学橡塑机械研究所经过多年对熔体齿轮泵的系统研究，已成功完成塑料熔体齿轮泵的系列开发和研制，江门PVC造粒挤出机，现已能够设计制造塑料熔体齿轮泵产品如28/28（中心距/齿宽）、56/56、70/70、90/90等，至大出入口压力差可达30MPa，PVC造粒挤出机采购，能够满足不同产量的要求，并已在实际中得到应用，取得良好的效果。北京化工大学橡塑机械研究所通过对一体型齿轮泵挤出机进行深入研究，设计开发了115一体型齿轮泵挤出机。

加料段螺杆的主要参数：螺旋升角 一般取 $17^{\circ} \sim 20^{\circ}$ 。螺槽深度 H_1 ，是在确定均化段螺槽深度后，PVC造粒挤出机械，再由螺杆的几何压缩比 来计算。加料段长度 L_1 由经验公式确定：对于非结晶型高聚物 $L_1=(10\% \sim 20\%)L$ ；对于结晶型高聚物 $L_1=(60\% \sim 65\%)L$ 。

压缩段(迁移段)的作用是压实物料，使物料由固体转化为熔融体，并排除物料中的空气；为适应将物料中气体推回至加料段、压实物料和物料熔化时体积减小的特点，本段螺杆应对塑料产生较大的剪切作用和压缩。为此，通常是使螺槽容积逐渐缩减，缩减的程度由塑料的压缩率(制品的比重/塑料的表观比重)决定。

常州金纬挤出机械制造-PVC造粒挤出机采购由常州金纬挤出机械制造有限公司提供。常州金纬挤出机械制造有限公司（www.jwell-cz.cn）是一家从事“挤出设备,普通机械,塑料机械,化纤机械,管道设备等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“常州金纬机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使常州金纬挤出机械在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！