

# 珠光色母粒生产厂家 彩旭颜料 石碣珠光色母粒

产品名称	珠光色母粒生产厂家 彩旭颜料 石碣珠光色母粒
公司名称	东莞市彩旭塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇138工业区宏业北一路3号
联系电话	13728180156

## 产品详情

### 选择色母的六大优势

- 1、使颜料在制品中具有更好的分散性
- 2、有利于保持颜料的化学稳定性
- 3、保证制品颜色的稳定
- 4、保护操作人员的健康
- 5、保持环境的洁净，不沾污器皿
- 6、工序简单，转色容易，节省时间和原材料

通用色母的“通用”范围很狭小，技术指标、经济效益也较差，具体表现在：

#### 1、着色效果的预见性差

色母是用来着色的，通用色母的颜料在不同的塑料中会呈现出不同的颜色，石碣珠光色母粒，因此着色效果的预见性较差。

#### 2、影响塑料制品的其它性能

尤其是影响强度，珠光色母粒厂家，产品容易变形、扭曲，对工程塑料更为明显。

正确的使用彩色母粒其实非常简单，只需要按照规定的配比与树脂颗粒进行混合，手工搅拌即可。因此

在操作过程中只需要注意以下三个方面即可。

一、将挤出机的模头温度适当提高，可以增加制品的光亮度。

二、将注塑机适当施加背压，这样可以提高螺杆的混炼效果，有利颜料的分散，施加背压的副作用是使注塑速度有所放慢。

三、注塑机或挤出机混炼腔一般有多个温度区域，其中靠近落料口的那段温度应略高一些，这是为了使色母进入混炼腔后迅速熔化，与塑料树脂尽快混合均匀，这样有利于彩色母粒颜料在制品中处于良好分散状态。

经过多年的发展，我国已经成为亚洲地区色母粒市场生产国和消耗国，拥有国有、民营、外资、合资等多种形式的色母粒生产企业上千家，珠光色母粒公司，且呈现较强的区域性特征，企业主要分布在珠三角、长三角和环渤海三大区域，珠光色母粒生产厂家，这三个区域也是我国家电、汽车、包装等产品加工工业发达的地区。这些色母粒企业规模各异，其中大多数为中小型企业，构建了中国色母粒市场的格局。

吹膜色母：

用于超薄制品的吹塑着色。

普通吹膜色母：

用于一般包装袋、编织袋的吹塑着色。

纺丝色母：

用于纺织纤维纺丝着色，色母颜料颗粒细，浓度高，着色力强，耐热、耐光性好。

低级色母：

用于制造对颜色品质要求不高的低级产品。如垃圾桶、低级容器等。

注射色母：

用于化妆品包装盒、玩具、电器外壳及其它制品。

普通注射色母：

用于一般日用塑料制品、工业容器等。

在色母或色粉制作中通常用的助剂

1.

填充剂：（如碳酸钙、硫酸钡等）能提高塑料加工性能，改进物化性质，增加容积，降低成本的物质。

2. 分散剂：分散剂能降低分散体系中固体或液体粒子聚集的物质，能提高和改善固体或液体物料分散性能的助剂。其作用是使用润湿分散剂减少完成分散过程所需要的时间和能量，稳定所分散的颜料

分散体。改性颜料粒子表面性质，调整颜料粒子的运动性，提高着色力和遮盖力。

珠光色母粒生产厂家-彩旭颜料(在线咨询)-石碣珠光色母粒由东莞市彩旭塑胶颜料有限公司提供。东莞市彩旭塑胶颜料有限公司（[www.dgcaixu.com](http://www.dgcaixu.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！