

钢管缩径机厂家直供「多图」

产品名称	钢管缩径机厂家直供「多图」
公司名称	任县飞旺机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北任县邢湾工业区
联系电话	13703195963

产品详情

全自动缩径机

1、该设备在使用过程中一定要经常检查维护和保养。每工作5000小时，需要维护一次。经常检查各个紧固件有无松动象。

2、工作中出声音不正常应及时停机，检查排除故障后再继续工作。??

缩径机使用注意事项：

??由于湿度变化在接触器上发生凝露情况，必须采取措施，防止在接触器相间短路，同时注意清理铁芯极面的污垢。

??清除机体污物尤其注意清除进出线相间的污物，以防引起相间短路，同时注意清理铁芯极面的污垢。

小型缩径机厂家介绍，缩径机具有生产效率以免、工艺简单、易于操作、节约原材料、质量稳定等优点。它是利用液压技术将圆钢、螺纹钢等须缩径部分送入专用磨具内经冷缩压成型，缩压部分钢材密度可大大提高，从而提高材料的抗压强度。钢管缩径机，它主要是通过采用多级无动力滚压轮组构成圆管缩径机，从而使得该缩径机直径较小，重量轻、易加工，造价低。而塑性、冲击韧性不减，使丝扣部分和杆体部分强度一致，解决了因车床剥皮而减小抗压力和冲韧性的弊端，可做大直径的圆钢，地脚螺丝，双头建筑螺丝，高速桥梁螺丝，生产矿山锚杆，地脚螺丝，长杆螺丝的理想设备。

机器的调整：

(1) 首先，接通电源，启动电机，查看转向是否正确。调整行程开关距离，确定缩压工件端头的长度。

(2) 液压的调整

在液压系统中，钢管缩径机，需要做压力的调整，调整时应按照需要由低到高起选择。工作直径越细需要压力越

小，在可以完成缩径的前提下设定的压力越小越好。但是压力小时，一般速度较慢，用户可根据情况选择。

设备的维护和保养

- 1、该设备在使用过程中一定要经常检查。维修和保养。
- 2、每工作5000小时，需要维护一次。
- 3、经常检查各个紧固件有无松动现象。
- 4、工作中出现声音不正常应及时停机，检查排除故障后在继续工作。
- 5、模具使用时间过长，磨损严重、造成缩径后弯曲现象和缩径后尺寸超出公差时应及时更换模具。

液压系统的作用是控制夹紧装置的夹紧，松开和缩具的进刀、退刀动作。有齿轮泵、控制阀、夹紧油缸和缩具、油缸等组成。

工作原理

- 1、当工作装置不工作时，来自油泵的液压油经电磁换向阀直接流回油箱。
- 2、需要夹紧工件时，操控电控按钮，使电磁换向阀的电磁铁分别供电或停电。来自油泵的工作油经电磁换向阀进入夹紧油缸的前腔或后腔，用于夹紧或松开动作。
- 3、当需要缩径时，操控电控按钮，使电磁换向阀的电磁铁分别供电或停电。来自油泵的工作油经电磁换向阀进入缩径油缸的前腔或后腔，使缩径模具前进或后退，完成工件的缩径。
- 4、当外负荷超过系统设定压力时，压力油顶开溢流阀，溢流卸载回流油箱。

钢管缩径机厂家直供「多图」由任县飞旺机械制造厂提供。任县飞旺机械制造厂 (www.luxiuwei.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司 (www.shuazhikeji.com) 还是从事滚丝机加自动上料机，螺栓滚丝机自动上料机，短料滚丝机自动上料机的厂家，欢迎来电咨询。09kw外形尺寸2200*1300*1500mm重量2200kg±50kg生产：每分钟可压缩3-5根工件，比车床剥皮效率提高3-5倍。

