

数控滚笼机机价格 江苏数控滚笼机 久科机械

产品名称	数控滚笼机机价格 江苏数控滚笼机 久科机械
公司名称	济宁久科工程机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区八里庙工业园
联系电话	13165372337

产品详情

数控滚笼机的操作?

数控滚笼机的操作

数控滚笼机是采用摩擦传动原理，数控滚笼机视频，即钢筋笼平置于2组橡胶动力托辊之间转动，小车载着线材平行于主机匀速进行，产地螺旋状绕筋，过程中施焊直至完成生产全过程，适合各种主筋箍筋数量、形式、型号、大小、长度的设计要求。下面对您讲讲数控滚笼机的操作方式：

- 1、旋转速度的调整：钢筋笼滚焊机的旋转速度为1~4转/分钟，旋转速度的调整主要是为了适应工人的操作速度，一般来说，对于熟练的人员，一般可调节旋转速度为上限，同时，旋转速度的调整也与钢筋笼的直径有关，直径大的旋转速度低，直径小的旋转速度高；
- 2、移动盘移动速度的调整：一般在旋转速度调定后，再调节移动速度。调整移动速度主要是调整箍筋的螺距。需要较小螺距时需降低速度，需要较大螺距时需提高速度。
- 3、两个速度调整的方式：首先根据操作人员的熟练程度调节旋转速度（每分钟焊接点数量=主筋数量×旋转速度），数控滚笼机厂家，然后根据绕筋螺距调节行走速度。
- 4、钢筋笼的焊接时间=钢筋笼长度/行走速度，例如：一个12米的钢筋笼，行走速度为600mm/min，则理论焊接时间为12/0.6=20分钟。实际操作中，由于两端不会完全焊满，故实际焊接时间比理论时间短。

数控滚笼机的日常维护保养知识?

数控滚笼机的日常维护保养知识

数控滚笼机的日常维护保养工作我司的相关技术人员提出以下几点建议。

一、数控滚笼机在使用前要检查，看各线路连接是否正常、各螺栓螺母是否松动、工作台和钢筋滚笼焊机是否保持水平等，同时在加工之前，机器空转几分钟，方可把钢筋需弯的一头插在转盘固定备有的间隙内。

二、每日检查数控滚笼机各运动部件的润滑，尤其是变径滑板，电极导杆和变径丝杠，必须每日润滑。

三、1~2个月要对减速机、液压站油量进行定期检查，如有不足，要进行添加，如有漏油现象要进行及时修理。

四、每周要定期用油漆毛刷或微风吹风机清除电气柜中的灰尘，保持电气柜内清洁，否则可能会引起短路烧坏设备的事故发生。

五、严禁用水或压缩空气对电器设备进行冲洗或吹灰，数控滚笼机机价格，电控柜内严禁进水，保证电控柜不被雨淋。

六、每天的工作结束时，要进行断电，建议对数控滚笼机进行一次检查清理工作。

以上六点就是对数控滚笼机的日常维护保养工作的说明，做好日常的维护保养不仅能够保证机器的日常运作正常，而且还可以延长机器的使用寿命，希望大家认真做好日常的维护保养工作。

数控滚笼机的工作原理

机械化加工钢筋笼，在质量操控方面得到了保证。数控滚笼机是一种由PLC操控的加工出产钢筋笼的设备。能源消耗都将大幅度，相应设备流程布局合理，真正完成了省时、省力、省料、省地，有极大的推广应用价值。数控滚笼机钢筋主动下料加工工程实例钢筋笼绕筋机钢筋数控主动下料加工施工技术成功地运用到泉州城二期项目上，采用钢筋主动下料设备，保证了箍筋精度，江苏数控滚笼机，大大了出产效率，了经济和社会效益，完善和了钢筋化作业水平。

钢筋绕筋机钢筋放线组织设置在驱动组织一侧，主筋固定装置由将主筋一端固定的主筋固定器和用于架设主筋的主筋导管组成。曲折主机采用日本原版技术和机械原理，结构设计合理，曲折力量大，视点调理便利，准确。该工法集主筋定位、盘圆调直、箍筋环绕、二氧化碳维护焊点焊及全体成型于一体，采用数控操作。钢筋笼的主筋经过人工穿过固定旋转盘相应模板圆孔至移动旋转盘的相应孔中进行固定，把盘筋（绕筋）端头固定在一根主筋上，然后经过转动固定旋转盘及移动旋转盘把绕筋环绕在主筋上（移动盘是一边旋转一边后移），一起进行焊接，从而构成成品钢筋笼。

数控滚笼机机价格-江苏数控滚笼机-久科机械由济宁久科工程机械设备有限公司提供。济宁久科工程机械设备有限公司（www.jiukejixie.com）为客户提供“钢筋笼滚焊机，钢筋弯曲中心，钢筋笼绕筋机，钢筋弯箍机”等业务，公司拥有“久科”等品牌，专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：赵传景。