

# 武机工具磨床 武汉拉刀刃磨床

产品名称	武机工具磨床 武汉拉刀刃磨床
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

## 产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

数控磨床，其是磨床中的一种，而且，还是网站产品和关键词，所以，基于这一点，下面，数控磨床厂家将会进行这一种磨床的学习和了解，好让大家通过学习，来不断熟悉和了解数控磨床，并同时，可以增加自己这方面的专业知识，而不是白白浪费这么好的学习机会。

1.数控磨床中，哪些种类较为常见和常用？

数控磨床，其是磨床中的一个大大类，所以，其是可以再分类的。一般来讲，可以将数控磨床分为数控内圆磨床、数控外圆磨床、数控平面磨床、数控无心磨床，以及数控万1能磨床这五种。其中，较为常用的，是数控内圆磨床和数控外圆磨床这两个。

2.数控磨床中，其实现控制的关键部件，是什么？

数控磨床中，想要实现控制这一功能，那么，其关键部件，是为程序控制系统，或者说是PLC。而加上数控系统的磨床，可以自动对工件表面进行磨削加工，从而，来获得好的加工效果。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

在操作机床时，应注意保护双手、眼睛和脸部，按规定佩戴护目镜、帽等防护用品。长发应盘入帽内，长袖卷到肘部以上；

在保养和维修机床之前，一定要先切断机床电源，确认安全后，方可进行；在接通电源前，应确保机床开关处于断开位置，拉刀刃磨床，工作完毕或临时离开时，工作完毕或临时离开时，请随手关闭机床电源开关。

工具磨床机床在工作中出现故障及不正常响声，应立即切断机床电源，检查原因，排除故障后，方可重新开动机床；工作时应保持警惕，禁止在酒后及疲劳状态下操作机床。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

操作方法1、首先确定铣刀的直径，如果您要修磨8MM的立铣刀，那就选用8MM的夹头，然后将铣刀锁在50D的套筒上。2、摆好角度，将铣刀套筒略微摆4°（铣刀底面斜角在2°~6°之间）。3、开始修磨底面，比如说铣刀，将铣刀对准砂轮，完成对刀步骤后然后修磨铣刀的底面斜角，修磨完一个刃然后更换另外一个刃口依次修磨。4、修磨铣刀中心逃隙角，将套筒摆到10°左右，依次修磨各个铣刀刃的中心逃隙角。5、依次修磨铣刀第二间隙角6、修磨铣刀侧刃，用顶1尖顶住铣刀螺旋槽，对准砂轮，推动套筒修磨铣刀螺旋侧刃。按照以上所述万1能工具磨床修磨立铣刀方法操作，就能让您的铣刀依旧变新，解决铣刀修磨难题。

武机工具磨床-武汉拉刀刃磨床由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司（[www.wjhcc2000.com](http://www.wjhcc2000.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！