

# 阀板配件加工 烟台配件加工 长元金属品质保证

产品名称	阀板配件加工 烟台配件加工 长元金属品质保证
公司名称	高密市长元金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇双羊社区双羊居委会1号
联系电话	13864677682

## 产品详情

### 精密铸造之模具管理

精密铸造企业在铸造件生产管理上要进行全s面审核，要从模具（压制）的管理做起，模具的材料、精度、寿命及交货期，低温蜡配件加工，对铸造件质量的影响十分重要。精密铸造企业一般都属于批量小、规格品种多，比如缝纫机铸件包括200多种配件等，其较复杂铸件。在模具管理上占十分重要的地位。因此我们对模具的管理主要有：

- 1.技术部负责对模具的设计和模具生产厂方的一切联络工作。加强对模具厂的选择、评价和确认。尽可能选择技术和设备先进的专业模具生产厂家，同时加强对试模工作的管理。
- 2.质管部负责对新模检验及蜡模、铸造件的检验、计算其收缩率以及判断模具是否合格。
- 3.生产部负责对模具的日常管理，如：模具登记、日常维护保养、贮存、防护、评价及进出库手续的办理。
- 4.要严格加强对原材料的质量控制。原材料的质量在很大程度上决定着铸造件质量，选择的材料不一定会提高铸造件的生产成本。
- 5.在生产过程工序的狠抓质量控制。精密铸造工艺的复杂性决定了各生产过程中每一道工序必须设置专职检验员进行首检、巡检、完工检的“三检”制度。首先控制不合格转入下一道工序。
- 6.制壳工艺的控制。层数参数 面层以 面层二 二层 三、四层 半层；涂料种类：300/325 目锆英粉 200目锆英粉
- 7.脱蜡质量控制。精密铸造企业很多采用高压蒸汽脱蜡方法。工艺要求脱蜡蒸汽压力在0.6-0.75Mpa之间，并且达到0.6Mpa的压力时间应小于14S，整个型壳脱蜡时间子啊6-10min内完成。因为模料的热膨胀系数远大于型壳的热膨胀系数，脱蜡时间过长将造成模料型壳胀裂，所以，脱蜡后需要检验员对型壳

质量进行检验，检验型壳中蜡液是否脱净，型壳有无裂纹或胀壳。

你知道不同的材质五金拉手的保养方式吗？

家具拉手是我们生活中必不可少的一种配件，门窗上面需要，橱柜上面也需要用到它。五金拉手就是一种常见的拉手种类。五金拉手在生活中扮演着很重要的作用，因此用得还是比较频繁的，烟台配件加工，如果拉手出现了损坏，不仅会影响到家具的使用，更有可能会引发安全隐患，因此平时还是需要注意保养的。不同材质五金拉手的保养方式，你知道吗？

### 铬拉手的保养

镀铬拉手是不能放置在潮湿，阴凉处的，那样会容易让拉手生锈，甚至会让拉手的保护层脱落。如果镀铬膜出现黄色斑点，那么就是用中性机油拭擦，可以防止面积扩大。若出现生锈现象，那时候就千万不要使用磨砂纸打磨，这样会进一步破坏保护膜，这时候我们可以用棉丝或毛刷蘸机油涂在锈处，片刻后再往复擦拭，到五金拉手锈迹清除为止。镀铬拉手清洁时千万不要使用酸碱或含有腐蚀性的清洁剂，这样容易腐蚀金属，拔叉配件加工，减短拉手的使用寿命。

对不锈钢采用精密铸造的话，阀板配件加工，在铸造完成后，是否需要热处理？

不锈钢这一种材质，如果进行精密铸造的话，那么，在不锈钢牌号上，是至关重要的，因为，其关系到铸造质量等，所以，是不能马虎大意的。而其在铸造完成后，是否需要热处理，则要看不锈钢的元素成分了，如果某些元素含量比较高且材料硬度较大的话，那么，是需要进行热处理的。

阀板配件加工-烟台配件加工-长元金属品质保证(查看)由高密市长元金属有限公司提供。高密市长元金属有限公司(www.gmcyjs.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！