

管件对接机价格 江苏管件对接机 塑通达值得信赖

产品名称	管件对接机价格 江苏管件对接机 塑通达值得信赖
公司名称	济南塑通达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北辛工业园80号
联系电话	18866828112

产品详情

热熔焊机功能说明：DRJ-160型热熔焊接机是自动对接、轻便、牢固、便于携带等特点的对接机，用于PE、PP等塑料管和管件DA63mm至DA160mm的焊接，广泛用于高压输送水、气、化工和其它液体管道的焊接。主机带有双侧双卡紧装置，管件对接机价格，其功能靠2个液压缸来实现，装备有不泄漏快速接头，机身上可以通过扣板的位移固定，实现焊机上直管与T型管件的焊接。液压系统轻巧并且采用开式结构形成，非常便于维修保养，管件对接机生产厂家，装备有夹具进/退程控制操作杆、压力调节阀提供准确的焊接压力。平面刨刀是通过一个链条电驱工作，并向外导屑。加热板采用PTPE涂层，具有分离式温度数字显示，装备有计时器、电压表、安全保护开关、电源插座。铣刀/热板支撑架，为了保护平面刨刀和加热板配有放置架。

塑料热熔机焊接动作：(1)：复位状态：设备处于工作停止状态或者一个工作循环起始状态，整个工作循环处于自动状态时，将所需焊件手工放置于上、下模中(模自带塑料件夹紧真空吸盘装置)；(2)：热板进位状态：启动按钮按下，热板在气缸推动下滑动至加热位，上、下冷模在2只气缸的推动下同时至热熔位置，使得上、下胶件焊接面与热板相接触，对要焊接得塑料件焊接面进行热熔化；(3)：塑料件热熔状态：在预先设置好的熔接时间内将上、下胶件充分熔溶而不能碳化；(4)：熔接时间到，上、下塑料件在上下模同时离开热板一定距离安全后，紧接着热板退出至退位；(5)：上、下塑料件在上下气缸作用下合模，在预先设置的固化时间内，管件对接机定做，使得两胶件熔接为一体，上真空吸盘释放焊接完毕的塑料件上盖，上下模板复位到(1)状态，下真空吸盘释放，手工取出焊接好的胶件，机器处于下一个循环焊接的待机状态。

高压聚乙烯PE燃气管热熔焊接机自动式热融连接焊机一般有以下特性：1、不一样材料、规格、SDR的管路的熔接（焊接）主要参数已事前设置（挑选规格、材料、序列号）。2、熔接（焊接）时间、温度、工作压力全自操纵。3、焊机在熔接（焊接）整个过程中全自动测量拖拽工作压力。4、熔接（焊接）主要参数自动生成，加温时间自动控制。5、发热板自动弹出也可手动式取出，江苏管件对接机，温度损害降少少（由自动弹出的，锁模时间自动控制在小范畴内）。6、熔接全过程中各操作流程执行整个过程的全

自动监控器和提醒。7、熔接全过程动态数据可复印出去，或根据传输数据系统软件到质量检验工作人员的USB中，便于复诊焊机和实际操作工作人员的当场主要表现。

管件对接机价格-江苏管件对接机-塑通达值得信赖(查看)由济南塑通达机械设备有限公司提供。济南塑通达机械设备有限公司(www.jnstd.cn)有实力，信誉好，在山东 济南 的电焊设备与器材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进济南塑通达和您携手步入辉煌，共创美好未来！