

HG2260ST一体化振动温度变送器

产品名称	HG2260ST一体化振动温度变送器
公司名称	上仪振动仪表（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市
联系电话	0512-55278865 18921988865

产品详情

HG2260ST一体化振动温度变送器

HG2260ST一体化振动温度变送器集成了2个振动传感器、1个温度传感器及变送器为一体，专门为破碎机等设备的运行工况监测而设计。其充分考虑了破碎机的特殊工况及其工作环境，采用了多项专有技术，使得测量准确性、抗干扰能力和工作可靠性大大加强。

它主要具有以下特点:

- 1、功能组合强大,主要由X水平方向测振、Z垂直方向测振、轴承温度测量三部分组成。
- 2、低频响应好，内部封装了两个美国工艺制造的加速度传感器，其低频响应可以到0Hz，分辨率可到0.1 mg，性能稳定可靠，能承受加速度2000g的瞬间冲击。
- 3、温度测量采用Pt100铂电阻做传感元件，封装在带压紧弹簧的探头内，保证铂电阻与轴承之间的温度传递，测量轴承温度准确可靠。
- 4、出厂时已严格校准，用户一般不用再进行二次校准。但仍增加了校准功能。拧开变送器上盖，可以看到六个电位器旋钮，旋动旋钮可以进行振动与温度的零位和满度校准。

技术指标

- 1、电源：供电+24Vdc，不超过32V，工作电流<100mA；
- 2、输出：4~20mA，负载电阻750Ω；
- 3、振动测量：

测量类型：振幅峰峰值；

测量量程：400 μ m pk-pk，可按用户要求订做；

测量频响：10 ~ 1000Hz；

测量加速度： $\pm 18g$ ；

幅值非线性： $\pm 2\%$ ；

一体化振动及温度变送器专门

为碎煤机等设备的运行工况监测而设计。其充分考虑了碎煤机的特殊工况及其工作环境，采用了多项专有技术使得测量准确性、抗干扰能力和工作可靠性大大加强。通过安装 SA-75TX 一体化机壳振动及温度变送器，可以早期发现设备异常情况，及时处理，消除隐患，从而确保了设备安全可靠地运行，避免恶性事故的发生。

碎煤机主要振动来源包括转子不平衡、不对中、环锥损坏、轴承损坏等原因造成的机器本身的振动，还包括煤块下坠和粉碎过程的冲击引起的振动。机器本身振动会对机器造成损坏，其表现具有连续性，需要通过振动监测实时反映出来，并报警或自动停机，以保护机器。煤块引起的冲击振动是正常的工况，是间隙性的，有时具有较大的振动幅值，频率成分丰富，会掩盖设备本身的振动，在变送器内部需要尽量进行抑制，另外在报警时应通过设定报警延时忽略掉，报警延时时间应保证尽可能延长（建议 10 秒以上），以免造成误报警。

联系方式：18260252801 0512-55278865