

pe给水管规格 华海源管业 甘肃pe给水管

产品名称	pe给水管规格 华海源管业 甘肃pe给水管
公司名称	四川华海源科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	四川省绵阳市游仙区石马镇
联系电话	19981756715 19981756715

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：四川华海源科技发展有限公司

PE给水管使用的PE（聚乙烯）材料具有强度高、耐腐蚀、无毒等特点，广泛应用于城市供水、农田灌溉、建筑采暖等领域。PE（聚乙烯）材料独特的柔韧性使其能够有效的抵抗地下运动和端载荷。从表面上看，强度和刚性方面，塑料埋地管不及水泥管及金属管道，pe给水管规格，但从实际应用看，塑料埋地管是属于“柔性管”，在正确设计和铺设施工下塑料埋地管是和周围土壤共同承受负载的。所以塑料埋地管不需要达到“钢性管”一样的强度和刚性就可以满足埋地使用中的力学性能的要求。

PE聚乙烯管常见故障及解决方法:

1、内壁沟槽（多出现于壁厚管材）

原因：壁厚过厚，熔体难以冷却，产生流动。

解决方法：试用中心冷却系统，pe给水管生产厂家，降低口摸和芯摸的温度。

2、管材壁厚不均

原因：1、口摸或芯摸螺栓松动、口摸间隙调整不合适。2、口摸或芯摸温度不均、导致料流不一致。3、定径套与口摸不对中、螺旋分流梭或筛网堵塞。

解决方法：1、紧固螺栓或调整口摸间隙 2、检查加热圈和温度传感器
3、调节定径套和口摸对折分流梭或筛网。

3、断裂伸长率低

原因：1、原料朔化不好 2、取向增加，洁净度增加

解决方法：1、调节工艺温度，加强塑化效果 2、增加口摸和定径套的距离。

4、椭圆度大：

原因：重力作用

解决方法：增加校正装置

以上11点就是我们在生产PE聚乙烯管过程中常见的故障，出现这些故障以后我们也不要太担心，只要找出这些问题的根源才能很好的解决。

PE给水管与PE给水管有什么区别？都是高密度聚乙烯给水管材，英文缩写不一样而已！

给水用PE管材是传统的钢铁管材、聚氯乙烯聚乙烯饮用水管的换代产品。

给水管必须承受一定的压力，通常要选用分子量大、机械性能较好的PE树脂，如HDPE树脂。LDPE树脂的拉伸强度低，耐压差，刚性差，成型加工时尺寸稳定性差，甘肃pe给水管，并且连接困难，不适宜作为给水压力管的材料。但由于其卫生指标较高，LDPE特别是LLDPE树脂已成为生产饮用水管的常用材料。LDPE、LLDPE树脂的熔融粘度小，流动性好，pe给水管施工方案，易加工，因而对其熔体指数的选择范围也较宽，通常MI在0.3-3g/10min之间。

pe给水管规格-华海源管业-甘肃pe给水管由四川华海源科技发展有限公司提供。“PE给水管材,PE燃气管材,PE管”就选四川华海源科技发展有限公司（www.hhyguanye.com），公司位于：四川省绵阳市游仙区石马镇，多年来，华海源管业坚持为客户提供好的服务，联系人：黄静。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华海源管业期待成为您的长期合作伙伴！