

江门铜钨合金 铜钨合金批发 热沉钨钼科技

产品名称	江门铜钨合金 铜钨合金批发 热沉钨钼科技
公司名称	热沉钨钼科技（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇宵边新河路56号
联系电话	13215366999

产品详情

热沉钨钼科技（东莞）有限公司专业生产点焊钨电极，复合钨电极，磨尖钨电极，江门铜钨合金，焊接钨电极，钍钨电极，纯钨电极，铜钨电极，镶钨电极，钨电极材料，钨电极棒，银钨电极，柿钨电极，镧钨电极，铜钨合金厂家，钨电极丝，钨电极管，钨钨电极，铈钨电极等钨电极产品。欢迎来电咨询！

钨电极的用途：铜和钨的合金制造高压开关的出头，铜的导电性能好，钨的熔点高。所以用这两种材料做触头。消费客户应该是大的工业企业和电厂之类。

钨钨电极（EWY：紫色条纹）钨钨电极在焊接时，弧束细长，压缩程度大，在中、大电流时其熔深比较大。目前主要应用于军事工业和航空航天工业。镧钨电极（EWLa）常见的镧钨电极含有百分之三氧化镧（La₂O₃），被称为氧化镧。

热沉钨钼科技（东莞）有限公司专业生产点焊钨电极，复合钨电极，磨尖钨电极，焊接钨电极，钍钨电极，纯钨电极，铜钨电极，镶钨电极，钨电极材料，钨电极棒，银钨电极，柿钨电极，镧钨电极，钨电极丝，钨电极管，钨钨电极，铈钨电极等钨电极产品。欢迎来电咨询！

纯钨电极，也能提供清洁，加热时焊球变尖。这种形状提供一个平衡的波形交流焊接电弧稳定，是特别良好的。

纯钨电极，也提供了良好的电弧稳定的正弦波交流电焊接铝，镁。然而，他们不用于直流焊接。纯钨电极被广泛使用在特定的焊接应用的各个行业。

热沉钨钼科技（东莞）有限公司专业生产点焊钨电极，复合钨电极，磨尖钨电极，焊接钨电极，钍钨电极，纯钨电极，铜钨电极，镶钨电极，钨电极材料，钨电极棒，银钨电极，柿钨电极，镧钨电极，钨

极丝，钨电极管，钨钨电极，钨钨电极等钨电极产品。欢迎来电咨询！

将2.0%钨钨电极，铜钨合金批发，2.0%钨电极和两家厂商提供的1.5%钨钨电极分别在70安和150安电流，300伏直流电环境下进行焊接任务，果就是，在这两种情况下，铜钨合金供应，1.5%钨钨电极都表现出了其的焊接性能，同时还体现了它的烧蚀率小的特点。钨钨电极也适用于交流电焊接任务，而且性能。

江门铜钨合金-铜钨合金批发-热沉钨钨科技(推荐商家)由热沉钨钨科技（东莞）有限公司提供。热沉钨钨科技（东莞）有限公司（www.rcwmkj.com）是广东 东莞,有色金属合金的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在热沉钨钨科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创热沉钨钨科技更加美好的未来。同时本公司（www.dispersionofcopper.com）还是从事东莞弥散铜，氧化铝铜棒，东莞氧化铝铜的厂家，欢迎来电咨询。