

北京导轨 茂兴制造 导轨定制

产品名称	北京导轨 茂兴制造 导轨定制
公司名称	来安县茂兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省滁州市来安县汊河开发区荣华路49号
联系电话	13338601276

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：来安县茂兴精密机械制造有限公司

直线导轨（linear slider）可分为：滚轮直线导轨，圆柱直线导轨，滚珠直线导轨，三种，是用来支撑和引导运动部件，按给定的方向做往复直线运动。依摩擦性质而定，直线运动导轨可以分为滑动摩擦导轨、滚动摩擦导轨、弹性摩擦导轨、流体摩擦导轨等种类。

直线导轨又称线轨、滑轨、线性导轨、线性滑轨，用于直线往复运动场合，且可以承担一定的扭矩，导轨设计，可在高负载的情况下实现的直线运动。在大陆称直线导轨，台湾一般称线性导轨，线性滑轨。

直线导轨运动的作用是用来支撑和引导运动部件，按给定的方向做往复直线运动。依摩擦性质而定，直线运动导轨可以分为滑动摩擦导轨、滚动摩擦导轨、弹性摩擦导轨、流体摩擦导轨等种类。

直线轴承主要用在自动化机械上比较多，像德国进口的机床，折弯机，激光焊接机等等，当然直线轴承和直线轴是配套用的。像直线导轨主要是用在精度要求比较高的机械结构上，铝导轨，直线导轨的移动元件和固定元件之间不用中间介质，而用滚动钢球。

对导轨的技术要求

1) 导轨的精度要求

滑动导轨，北京导轨，不管是 V-平型还是平-平型，导轨面的平面度通常取 0.01~0.015mm，长度方面的直线度通常取 0.005~0.01mm；侧导向面的直线度取 0.01~0.015mm，侧导向面之间的平行度取 0.01~0.015mm，导轨定制，侧导向面对导轨地面的垂直度取 0.005~0.01mm。

2) 导轨的热处理

数控机床的开动率普遍都很高，这就要求导轨具有较高的耐磨性，以提高其精度保持性。为此，导轨大多需要淬火处理。导轨淬火的方式有中频淬火、超音频淬火、火焰淬火等，其中用的较多的是前两种方式。

齿条导轨反扣齿规对接：

- 1、导轨齿条相接可以借由反向齿规的配合以便可以连接齿条；
- 2、而在齿条安装相接时，先锁上齿条侧面的安装孔，并依照基座上相对应孔位依序锁上，并借由安装齿规可以很准确的将齿条的齿距位置安装完成；
- 3、再将齿条上的两端侧面的固定销控给固定上即完成安装完成。

以上就是关于齿条导轨工作原理、制造工艺、安装及反扣齿规对接的相关说明，包括但不限于，仅供参考了解，不清楚的可向峰茂厂家技术人员免费咨询。

北京导轨-茂兴制造-导轨定制由来安县茂兴精密机械制造有限公司提供。来安县茂兴精密机械制造有限公司（www.mxjm.com）是从事“电子设备显控台，加固计算机箱及配件等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴。