

静电喷涂加工厂 世代宝乐 沈阳静电喷涂

产品名称	静电喷涂加工厂 世代宝乐 沈阳静电喷涂
公司名称	沈阳世代宝乐科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区仙女河路46号(1-2-2)
联系电话	18240093398

产品详情

粉末涂料和溶剂型涂料的显著区别是分散介质不同而在粉末涂料中，则使用净化的压缩空气作为分散介质。粉末涂料在喷涂时呈分散状态，不能调节涂料的颗粒度。因此，适合静电喷涂的粉末颗粒细度是重要的。适合静电喷涂的粉末涂料，静电喷涂加工厂，其颗粒度在10 μm到90 μm之间(即>170目)。粒度小于10 μm的粉末称超细粉末，沈阳静电喷涂，它很容易损耗在大气中，超细粉的含量不能太多。

底漆层和面漆层的配套原则如下:是烘干型底漆层与烘干性面漆配套;自干型底漆与自干型面漆配套;同基漆的底漆与面漆配套。当选用强溶剂的面漆时，如:硝基漆，底漆层必须能耐强溶剂不被咬起，如醇酸漆、环氧漆等。底漆和面漆要有大致相近的硬度、伸张程度。发挥型漆料在固化型底漆上配套时，静电喷涂报价，耐热性差。底漆的油度比面漆的油度要短一些，否则面漆的耐侯性差，并且底漆面漆干燥收缩的不同，易造成各层龟裂。采用多层涂层时，往往采用中间层，静电喷涂生产厂家，使漆基过渡，达到底层和面层良好的结合。

供粉系统是把涂覆的粉末料，从盛粉容器连续均匀的输送到喷粉枪进行喷涂。供粉系统由空气压缩机、油水分离器、空气干燥机、调节阀、压缩空气管道、电磁控制阀门、供粉器、输粉管道等组成。供粉器的形式，在粉末静电喷涂供粉系统中，使用的供粉器种类较多，通常可分为:压力容器式、螺杆或转盘的机械输送式、文氏里空气抽吸式。

静电喷涂加工厂-世代宝乐(在线咨询)-沈阳静电喷涂由沈阳世代宝乐科技有限公司提供。沈阳世代宝乐科技有限公司(www.symwzy.com)是辽宁沈阳,其它的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在世代宝乐领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创世代宝乐更加美好的未来。同时本公司(www.syjdp.com)还是从事沈阳静电喷涂,沈阳静电喷涂技术,沈

阳静电喷涂工艺的厂家，欢迎来电咨询。